

Knoblinger's World of Pelletizing



CUBE
KNOBLINGER

Alles über die Pelletierlösungen
von Knoblinger





60+ Pelletieranlagen weltweit errichtet 6+ Mio. Tonnen installierte Jahreskapazität 25% Marktanteil in Europa

Knoblinger's
World of Pelletizing

Ganzheitliche Pelletierlösungen – von der Rohstoffaufbereitung bis zur Verladung

 Pelletproduktion

 Pelletlagerung

 Eingangs- und Ausgangsparameter

			
1 Großanlagen – schlüsselfertig	2 PelletsCUBE	3 Pelletiermodul	4 Kleinst-pelletierung
Kundenspezifische Großanlagen	Standardisierte Kompaktlösungen Im Werk vormontiert		
10 - 50+ t/h	2 - 7 t/h	1 - 2 t/h	0,25 t/h
- Maßgeschneiderte Pelletieranlagen für Neuanlagen und Bestandsprojekte - Konzipiert für den kontinuierlichen Hochleistungsbetrieb - Flexibel konfigurierbar für eine Vielzahl von Rohstoffen - Langlebige und robuste Konstruktion für den industriellen Dauerbetrieb	- Fabrikseitig vorgefertigte Pelletieranlage in Containerbauweise mit optimiertem Anlagenlayout - Verkürzte Lieferzeiten und schnelle Inbetriebnahme - Kompakte Bauweise mit effizienter Flächennutzung - Bewährtes Konzept für zuverlässigen Betrieb	- Modulare Pelletiereinheit für eine flexible Produktion - Skalierbares System für steigende Kapazitätsanforderungen - Einfache Integration in vorhandener Produktion - Kompakte Bauweise mit minimalem Platzbedarf - Wirtschaftliche Lösung bei trockenen Materialien	- Effiziente Pelletierung kleiner Materialmengen - Verarbeitung eines breiten Spektrums an Holz- und Biomasserohstoffen - Flexible Einbindung in bestehende Anlagenstrukturen - Ideal für Pilotprojekte und eine flexible Kleinmengenproduktion


5 Pelletlagerung und -umschlag
Kundenspezifische Großanlagen
300 - 7.000+ t
- Schlüsselfertige Lager- und Logistiklösung für schonenden Transport - Exakt auf die individuellen Kundenanforderungen zugeschnitten - Geeignet für Lkw- und Bahnverladung - Optional erweiterbar um eine Kleinstpelletier-Einheit zur Verwertung von anfallendem Holzstaub

-  | Hartholz
- | Weichholz
- | Weitere Biomassen auf Anfrage
-  | 12 % Feuchte ohne Trockner
- | 55 % Feuchte mit Trockner
-  | A1–A3 Zertifizierung für gewerbliche Anwendungen
- | I1–I3 Zertifizierung für industrielle Anwendungen

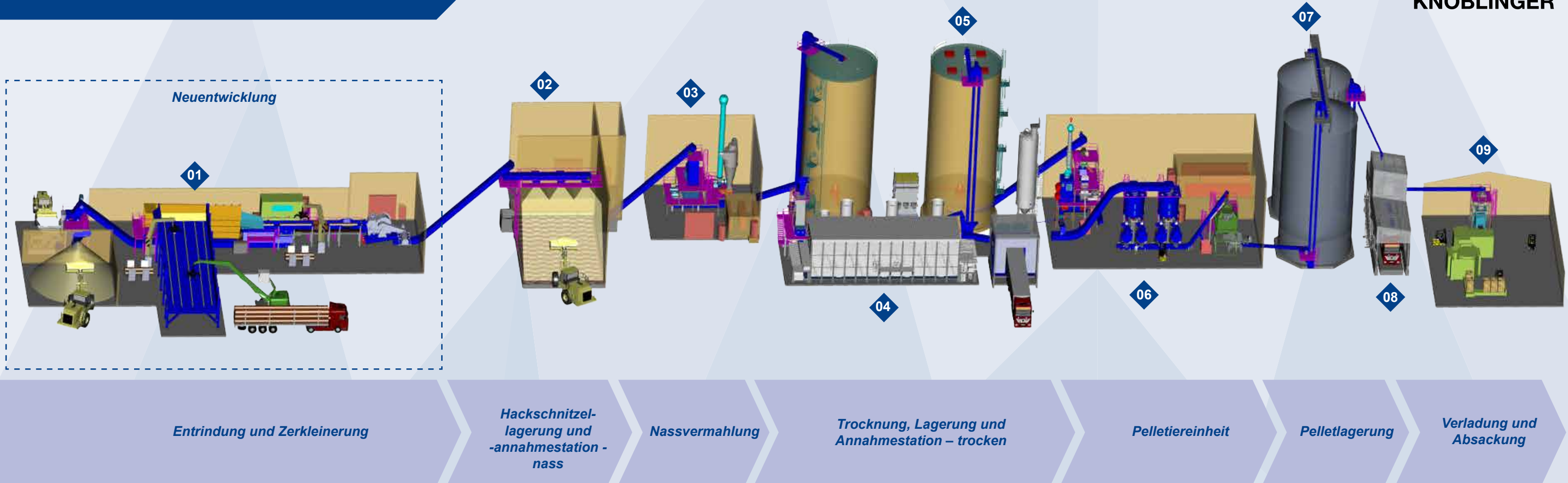


SICHERHEIT

 Europa | ✓ATEX ✓CE

 USA | ✓NFPA ✓OSHA ✓UL ab 2027

01 Großanlagen – schlüsselfertig



FAKTEN

Bewährtes Konzept
40+ Anlagen in Betrieb

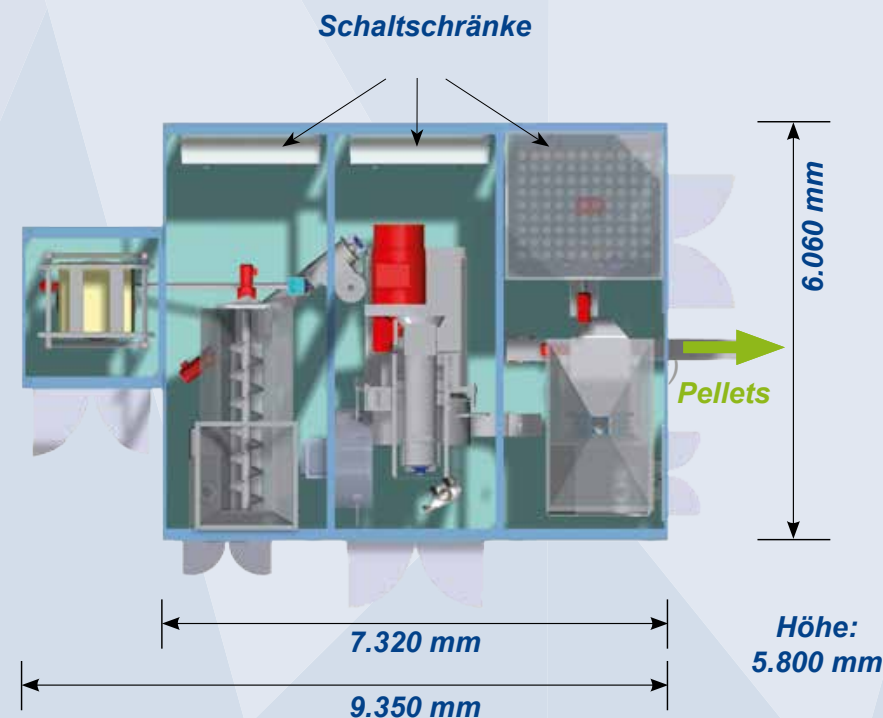
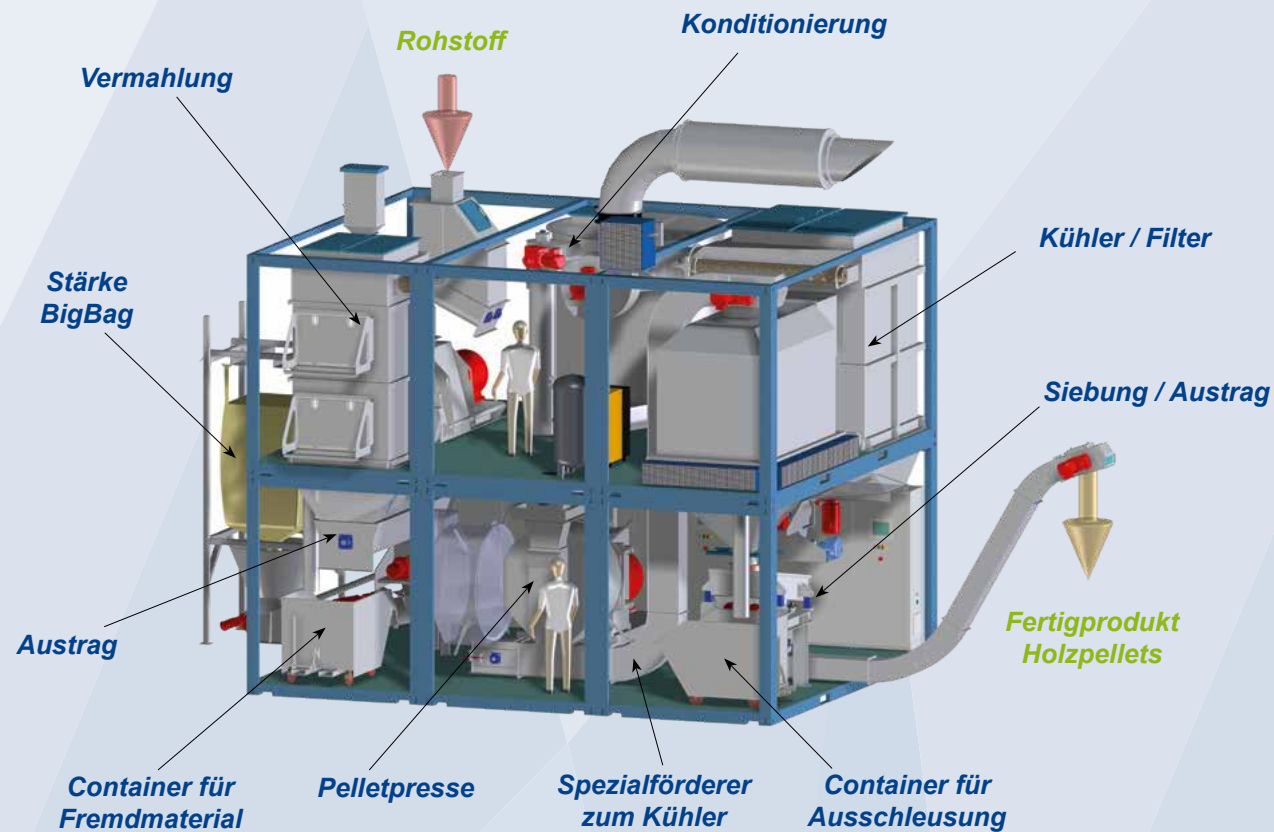
Individuell anpassbar
10 bis 50+ t/h

breites Spektrum
an Rohstoffen

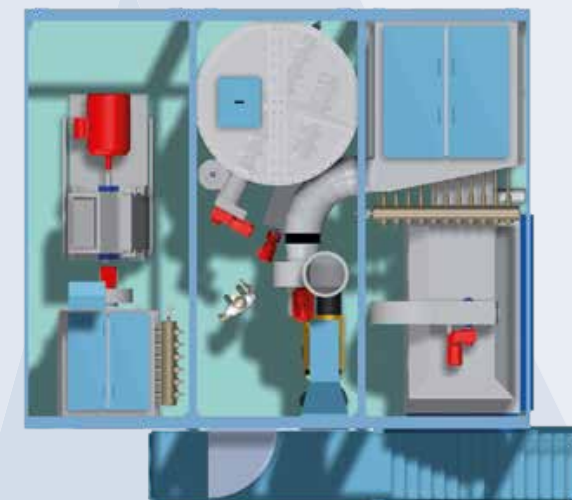
Ihre Vorteile

- Bewährtes Konzept** – Über 40 Anlagen sind weltweit im Einsatz und stehen für langjährige Zuverlässigkeit.
- Hohe Produktionskapazität** – Pelletproduktion von mehr als 50 t/h für industrielle Anforderungen möglich.
- Robustheit und Sicherheit an erster Stelle** – Ausgelegt für den kontinuierlichen 24/7-Betrieb und ausgestattet mit modernsten Brand- und Explosionsschutzsystemen – für minimale Stillstandzeiten.
- Minimierte Materialverluste** – Modernste Metallerkennung und Fremdkörperabscheidung minimieren Materialverluste und Ausschuss.
- Komplettlösung aus einer Hand** – Beratung, Engineering, Fertigung, Montage und Inbetriebnahme – alles von Knoblinger.
- Expertise für Neu- und Bestandsprojekte** – Nahtlose Integration in Bestandsanlagen sowie Planung und Umsetzung neuer Greenfield-Projekte.
- Gleichbleibende Pelletqualität** – Gleichbleibende Pelletdichte, hohe Festigkeit und niedriger Feinanteil – selbst bei schwankender Rohstoffqualität.
- Skalierbares Anlagendesign** – Modulare Erweiterbarkeit bei steigenden Kapazitätsanforderungen – mit minimalen Unterbrechungen im laufenden Betrieb.
- Individuelle Automatisierungslösungen** – Unsere jahrelange Softwarekompetenz sichert Ihren Wettbewerbsvorteil.





UNTERE ETAGE



OBERE ETAGE

FAKTEN

Bewährtes Konzept
17+ Anlagen in Betrieb

Individuell anpassbar
2 bis 7 t/h

Größe
6 EU-Container

Ihre Vorteile

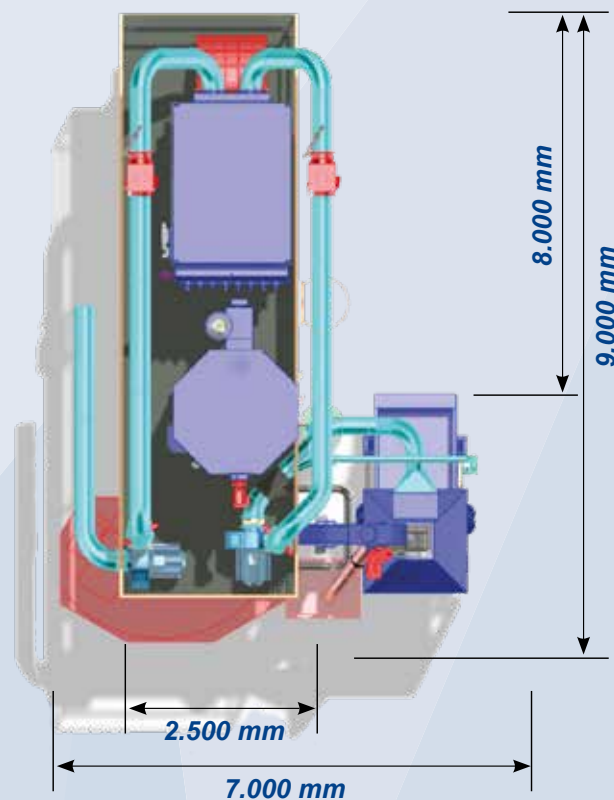
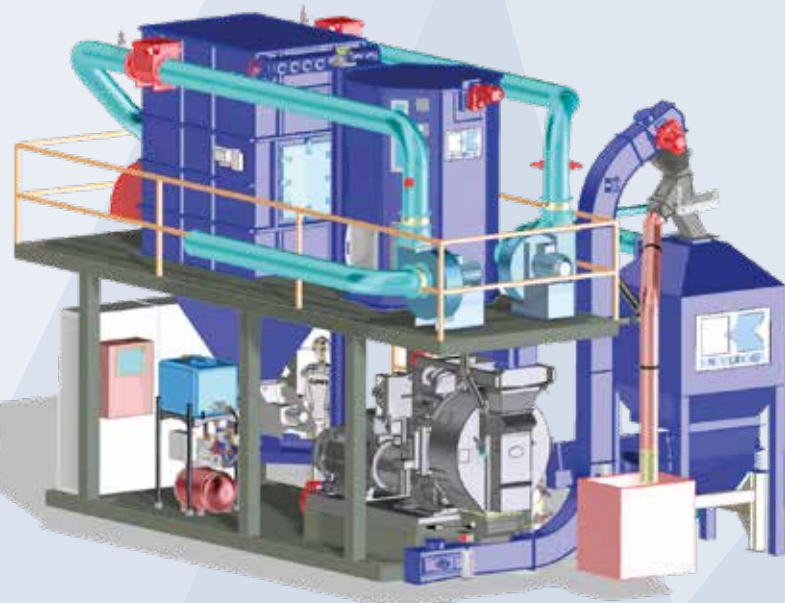
- | **Bewährtes Konzept** – Über 17 Anlagen sind weltweit zuverlässig im Einsatz.
- | **Kompakter Flächenbedarf** – Minimaler Stellflächenbedarf dank vormontierten 20-Fuß-ISO-Containermodulen.
- | **Plug-and-Play-Installation** – Schnell betriebsbereit - vorverkabelt, werkseitig getestet & für den Transport optimiert.
- | **Flexible Integration am Standort** – Schneller Aufbau an neuen oder bestehenden Standorten – ideal für mittelgroße Sägewerke und holzverarbeitende Betriebe.
- | **Ideale Erweiterung bestehender Anlagen** – Nahtlose Einbindung als Kapazitätserweiterung bestehender Produktionslinien mit geringem Schnittstellenaufwand.
- | **Gleichbleibende Pelletqualität** – Konstante Pelletdicke und -länge sowie niedrige Staubemissionen – dank optionaler Integration des PelletsCALIBRATOR.
- | **Schlüsselfertige Lösung aus einer Hand** – Engineering, Montage und Inbetriebnahme durch erfahrene Spezialisten.
- | **Individuelle Software** – Maßgeschneiderte Steuerungssoftware mit Option auf regelmäßige Updates.

Unsere CUBE Modelle

Typ	M	L	XL	XL-S	XXL
Kapazität Weichholz [t/h]	2,5	4,0	5,0	4,0 - 5,0	6,0 - 7,0
Kapazität Hartholz [t/h]	2,0	3,0	4,0	3,0 - 4,0	4,5 - 5,5
Elektrische Anschlussleistung [kW]	335	495	575	595	675
Grundfläche [m²]	44,2				



03 Pelletiermodul



FAKTEN

Individuell anpassbar
1 bis 2 t/h

Größe
2 EU-Container

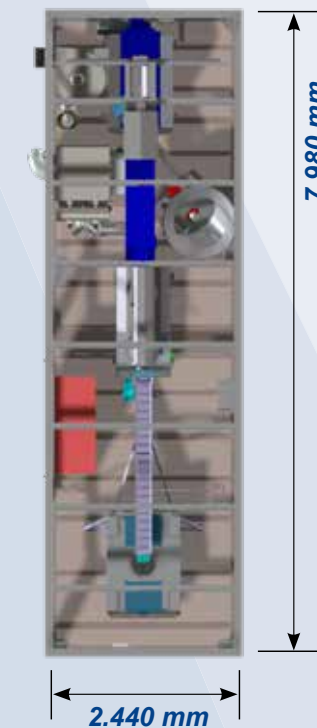
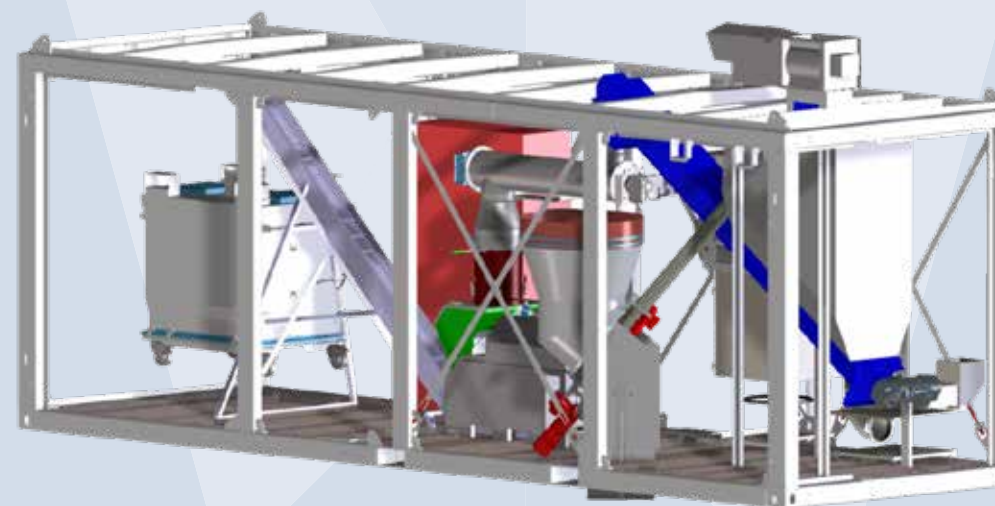
Ihre Vorteile

- Bewährtes Konzept** – Anlage in robuster Containerbauweise für einen dauerhaft zuverlässigen Betrieb.
- Energieeffizientes Design** – Optimierter Energieeinsatz durch kompakte Bauweise und aufeinander abgestimmte Komponenten.
- Minimale Materialverluste** – Integrierte Fremdkörpererkennung und schonender Pellettransport minimieren Ausschuss und Materialverluste.
- Ideal für Erweiterung** – Nahtlose Einbindung in bestehende Trockenverarbeitungslinien mit Reststoffmengen von 1 bis 2 t/h.
- Gleichbleibende Qualität** – Gleichmäßige Pellets aus Holz, Rinde oder Reststoffen – möglich durch modernste Pressentechnologie.
- Kompakte Bauweise** – Anlage lässt sich ohne aufwendige Umbauten auch in komplexe Produktionsbereiche integrieren.

Unsere Modelle

Typ	K1-1000	K1-2000
Kapazität Weichholz [t/h]	0,8 - 1,5	1,5 - 2,0
Kapazität Hartholz [t/h]	0,8 - 1,0	1,5
Elektrische Anschlussleistung [kW]	152	195
Grundfläche [m²]	25	

04 Kleinstpelletierung



Höhe:
2.780 mm

FAKTEN

Individuell anpassbar
0,25 t/h

Größe
1 EU-Container

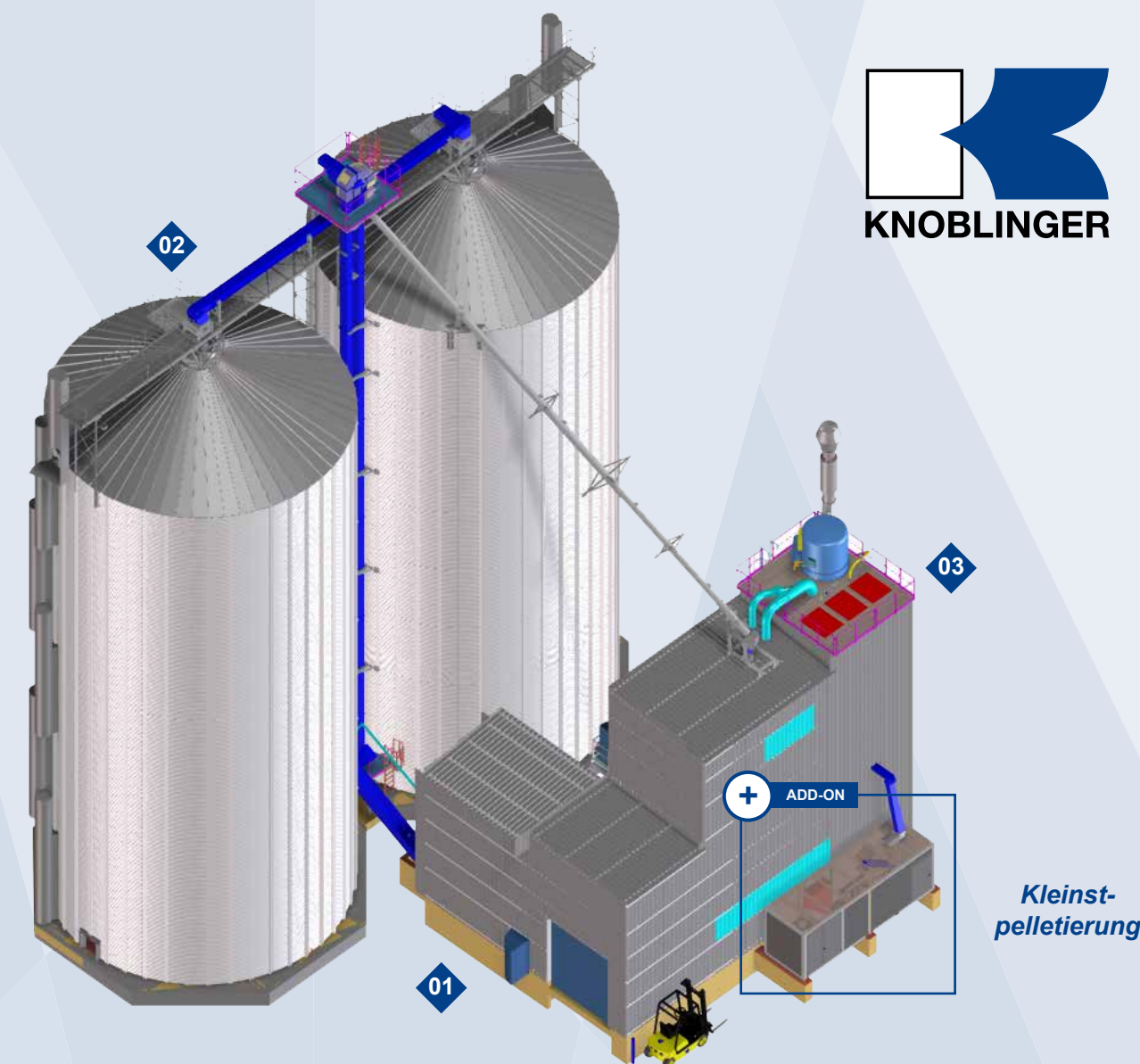
Ihre Vorteile

- Knoblinger-Pressentechnologie** – Eigens entwickelte Knoblinger-Presse für die Pelletierung von Holzstaub und Spänen.
- Energieeffizienz** – Optimierter Energieeinsatz durch kompakte, modulare Bauweise.
- Ideale Erweiterung** – Kapazität von 0,25 t/h ist exakt auf die Reststaubmengen und Hobelspäne kleiner Hobelwerke und Pelletumschlaglager ausgelegt.
- Gleichbleibende Qualität** – Hochwertige Pellets aus Holzspänen und Staub – realisiert in einer schnell installierbaren Containerlösung.
- Minimaler Platzbedarf** – Ideal für räumlich begrenzte Produktionsbereiche ohne aufwendige Umbauten.

Unsere Modelle

Typ	K2-250
Kapazität Weichholz [t/h]	0,25
Kapazität Hartholz [t/h]	0,15 - 0,18
Elektrische Anschlussleistung [kW]	30
Grundfläche [m²]	19,5

05 Pelletlagerung und -umschlag



FAKTEN

Bewährtes Konzept
20+ Anlagen in Betrieb

Entladekapazität
bis zu 200 t/h

Lagerkapazität
300 bis 7.000 t+

Ihre Vorteile

- Bewährtes Konzept** – Über 20 Umschlaganlagen sind weltweit im Einsatz und stehen für langjährige Zuverlässigkeit.
- Hohe Durchsatzleistung** – Be- und Entladung mit bis zu 200 t/h für einen effizienten Logistikbetrieb.
- Reduzierte Staubemissionen** – Schonender Pellettransport und vollständig geschlossene Förderanlagen minimieren die Staubentwicklung.
- MICROpelletizing-Erweiterung für bestehende Anlagen** – Nahtlose Erweiterung zur Verwertung von anfallendem Holzstaub als Pelletrohmaterial.
- Konstante Pelletqualität** – Gleichbleibende Pelletlänge und minimierter Staubanteil dank besonders schonender Transporttechnologie.
- Expertise für Neu- und Bestandsprojekte** – Nahtlose Integration in Bestandsprojekte oder Realisierung als Greenfield-Anlage.
- Kundenspezifische Lösung** – Breites Spektrum an Kapazitäten und Lageroptionen – exakt auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt.






01 Pelletannahmestation	02 Pelletlagerung	03 Pelletverladestation	Kompakte Verladelösung
Hohe Entladekapazität für eine zügige Förderung vom Lkw direkt ins Silo Schonende Fördertechnik Schonender Materialtransport für einen emissionsarmen Betrieb	Individuelle Lösungen – Lagerung der Pellets in Silos oder Flachlagern Kontinuierliche Entstaubung – der anfallende Staub wird gesammelt und der Weiterverwendung zugeführt	Schonende Fördertechnik Knoblinger-eigene Entstaubungs- und Verladetechnik für einen staubarmen, sauberen Betrieb Hohe Durchsatzleistung reduziert Wartezeiten und steigert die Umschlagseffizienz	Kompakte Einstiegslösung mit überschaubarem Investitionsvolumen für regionale Betriebe Kompakte Bauweise mit geringem Platzbedarf

Ideal für kleinere Pellethändler und Umschlaglager



Knoblinger Industrial Services

Ihr zuverlässiger Partner über den gesamten Lebenszyklus der Anlage

✂ Unser Serviceportfolio

Ihre Vorteile

- | **Alles aus einer Hand** – Umfassende Betreuung von der Planung über den Betrieb bis zum Service.
- | **Schnelle Ersatzteilverfügbarkeit** – Zeitnahe Lieferung kritischer Ersatzteile, um Stillstandzeiten zu minimieren.
- | **Langfristige Partnerschaft** – Nachhaltige Servicestrategie, exakt auf Ihre individuellen Ziele und Anforderungen abgestimmt.
- | **Schnelle interne Diagnose** – Rasche Problemanalyse und Lösungsfindung durch unsere erfahrenen Experten.
- | **Gezielte Revisionen** – Es wird ausschließlich ausgetauscht, was tatsächlich notwendig ist – unnötige Komplettwechsel werden vermieden.
- | **Laufende Optimierung vor Ort** – Praxisnahe Begleitung für eine dauerhaft optimale Anlagenleistung.
- | **Verlässlicher Sparring-Partner** – Kompetente Unterstützung bei Anlagensicherheit und der Einhaltung versicherungsrechtlicher Anforderungen.
- | **Direkter Zugang zum Engineering** – Enge Zusammenarbeit mit Knoblinger-Spezialisten, die Ihre Anlage kennen und gezielt unterstützen.

Wartung und Service	Zertifizierter OEM-Service	Optimierung und Modernisierung	Ersatzteilversorgung
- Maschinen- und Anlagenservice - Ferndiagnose und Fernwartung - Revision von Rollen und Matrizen - Umfassendes jährliches Inspektionsprogramm	- CPM-Pressenservice - CPM-Hammermühlenservice - GreCon-Wartung - OEM-zertifizierte Maßnahmen zur Produktivitätssteigerung	- Umfassende Prozess- und Anlagenanalyse - Unterstützung bei Sicherheits- und Brandschutzthemen - Optimierung der Prozessparameter direkt beim Kunden	- Ersatzteilkpakete - Verfügbarkeitsoptimierte Ersatzteilklassifizierung - Expresslieferung

Effizienz und Nachhaltigkeit in der Schüttgutverarbeitung – mit Innovation vorangetrieben. Für eine starke, nachhaltige und verlässliche Zukunft.



Knoblinger
im Überblick

#1 Anbieter von Anlagen zur Holzpelletproduktion in Europa

6+ Mio. Tonnen installierte jährliche Produktionskapazität für Holzpellets

60+ Jahre Erfahrung in der Schüttgutverarbeitung

100% Made in Austria

150 kreative Köpfe arbeiten an der Energiewende

26 Länder werden weltweit betreut



Unsere Lösungen



Schlüsselfertige Anlagen	Komponenten	Industrial Services
- Pelletproduktion - Pellethandling - Aufbereitung alternativer Brennstoffe, z.B. Holzstaub - Schüttgutlogistik	- Schneckenförderer - Kettenförderer - Becherwerk - Gurtförderer - Schubböden ... und vieles mehr	- Umfassende Optimierung und Planung - Wartung und Service - Optimierung und Modernisierung - Ersatzteilversorgung



Unsere Industrien



Mehr als **60 Anlagen** ausgeliefert
Produktionskapazitäten von **0,25 bis 50+ t/h**
6+ Millionen Tonnen installierte
Produktionskapazität

BERNHARD DONINGER

Vertrieb

@ bernhard.doninger@knoblinger.at

☎ +43 7752 83734 249

☎ +43 699 14 14 88 11

FRANZ BACHINGER

Vertrieb

@ franz.bachinger@knoblinger.at

☎ +43 7752 83734 229

☎ +43 699 14 14 88 33

JOHANNES WASELMAYR

Vertrieb

@ johannes.waselmayr@knoblinger.at

☎ +43 7752 83734 236

☎ +43 699 13 13 88 00

BERNHARD DALLINGER

Industrial Services

@ bernhard.dallinger@knoblinger.at

☎ +43 7752 83734 247

☎ +43 699 13 13 88 66

Führende Unternehmen
weltweit setzen auf
KNOBLINGER.

- | **Komplette Anlagen zur Holzpelletierung**
- | **Brennstoff- und Biomassepelletierung**
- | **Pelletlagertechnik**
- | **Getreide- und Futtermitteltechnik**
- | **Rohstoffannahmetechnik**
- | **Verlade- und Transportsysteme**



Albert Knoblinger GmbH
Oberbrunner Weg 10
4910 Ried im Innkreis, Österreich
office@knoblinger.at

www.knoblinger.com

