



Knoblinger's Components

Das Produktportfolio von Knoblinger im Überblick



www.knoblinger.com



KOMPONENTENÜBERSICHT

Unsere Lösungen für Förder-,
Prozess- und Aufbereitungstechnik

SCHÜTTGUTFÖRDERTECHNIK & MATERIALHANDLING

1 | FÖRDERTECHNIK



Schneckenförderer



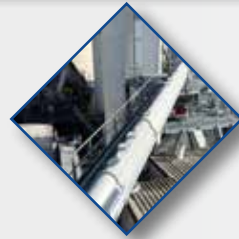
Kettenförderer



Becherwerk



Förderband



Rohrgurtförderer



Pneumatische
Förderanlage

2 | MATERIALAUSTRAG



Siloaustragrührwerk



Drehbalkenboden



Schneckenausragmaschine



Hydr. Austragboden

3 | MATERIALANNAHME, LAGERUNG & VERLADUNG



Materialannahme



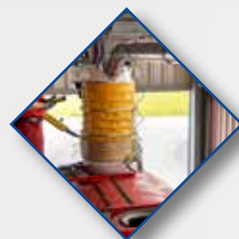
Kompaktsilo / Pufferbehälter



Aufgabebunker



BigBag-Handling



Verladung

AUFBEREITUNGS- & PROZESSTECHNIK, DOSIERUNG

4 | FRAKTIONIERUNG



Sternsieb



Fremdmaterial-
abscheider



Steigsichter

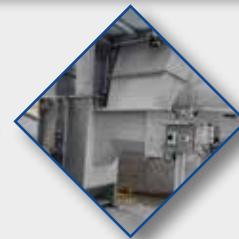


Pellets-Calibrator

5 | MISCHUNG & REGULIERUNG



Paddelmischer



Injektorschnecke



Schieber

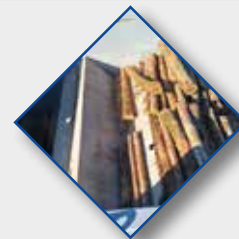


Klappe / Weiche

6 | PROZESSMASCHINEN & DOSIERUNG



Stammentrinder



Stufenvereinzeler



Präzisions-
dosierung



Brennstoff-
eintragssystem



Mehrfachschncken-
dosierung



KOMPETENZ
Umfassendes Know-how für
Ihre Anwendung.



QUALITÄT
Robuste Technik. Made in Austria



EFFIZIENZ
Maßgeschneiderte Lösungen
für maximale Performance



PARTNERSCHAFT
Verlässlich. Persönlich. Langfristig.



**INTERNATIONAL IM EINSATZ -
HERGESTELLT IN ÖSTERREICH**



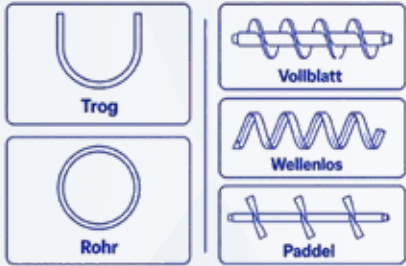
SCHNECKENFÖRDERER

Zuverlässiger Transport und präzise Dosierung von Schüttgütern auf engstem Raum. Individuell ausgelegt auf Material, Einbausituation und Prozessanforderung.

Ihre Vorteile

- Flexible Förderlösung – von Feindosierung bis zu hohen Durchsatzleistungen
- Geometrie nach Maß – angepasste Auslegung auf Ihre Einbausituation und Ihr Schüttgut
- Gleichmäßige, schonende Austragung – auf Schüttgut abgestimmte Konstruktion
- Robust & langlebig – wartungsfreundliche und verschleißarme Konstruktion, auch für hohe Temperaturen geeignet
- Sicherer Betrieb – verfügbar in zertifizierter Ausführung für EX-Zonen

Bauformen



Anwendungen

- Förderung
- Dosierung
- Austragung
- Mischung
- Einspeisung

Technische Daten

Typ	Trogschnecke	Rohrschnecke
Förderleistung	bis 900 m³/h	bis 600 m³/h
Durchmesser	200 bis 1.250 mm	68 - 1.000 mm
Förderlänge	bis 12 m (ohne Zwischenlager)	
Temperaturbereich	bis 300 °C	
Werkstoff	Normalstahl, Edelstahl, verschleißfester Stahl	
Zus. Verschleißschutz	auf Anforderung zugeschnitten	

Industrien



KETTENFÖRDERER

Robuster und zuverlässiger Transport verschiedenster Schüttgüter. Individuell auf Förderstrecke, Material und Prozessanforderung ausgelegt.

Ihre Vorteile

- Flexible Förderlösung – von kleinen Mengen bis zu hohen Durchsatzleistungen
- Robuste Konstruktion – ausgelegt auf die anspruchsvollsten Schüttgüter
- Streckenführung nach Maß – mit Steigungen und Umlenkungen, auch mit mehreren Ein- und Ausläufen frei entlang der Förderstrecke
- Geometrie nach Maß – exakt abgestimmt auf Ihre Einbausituation und Ihr Schüttgut
- Hohe Betriebssicherheit – massive Ausführung und verschleißarme Konstruktion für zuverlässigen Dauerbetrieb

Bauformen



Anwendungen

- Förderung
- Austragung
- Nassentaschung

Technische Daten

Typ	Kettenförderer
Förderleistung	bis 900 m³/h
Förderbreite	200 bis 2.000 mm
Förderlänge	bis 60 m
Temperaturbereich	bis 450 °C
Werkstoff	Normalstahl, Edelstahl, verschleißfester Stahl
Zus. Verschleißschutz	auf Anforderung zugeschnitten

Industrien





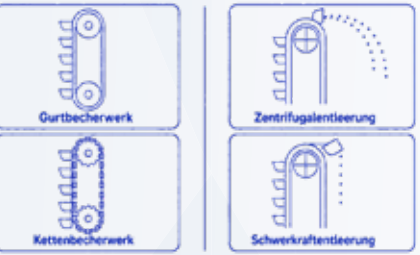
BECHERWERK

Schonende vertikale Förderung von Schüttgütern über große Höhen. Besonders geeignet für sensible, lose Materialien – individuell ausgelegt.

Ihre Vorteile

- Breites Leistungsspektrum** – für unterschiedlichste Schüttgüter und Durchsatzanforderungen
- Individuelle Ausführung** – Becher ausgelegt auf Material und Anwendung
- Schüttgutexpertise** – Befüllung auf Wunsch mit Injektorschnecken für anspruchsvolle Schüttgüter
- Ausgereifte Konstruktion** – Robustes Design und moderne Sensorik, geringer Verschleiß, optional in ATEX-Ausführung
- Turn-Key Lösung** – Komponenten, Stahlbauten und Wartungsbühnen komplett aus einer Hand

Bauformen



Anwendungen

- Vertikalförderung

Technische Daten

Typ	Gurtbecherwerk	Kettenbecherwerk
Förderleistung [m³/h]	bis 900 m³/h	bis 150 m³/h
Förderhöhe	bis 60 m	bis 60 m
Schachtbreite	225 - 1.600 mm	250 - 800 mm
Temperaturbereich	bis 130 °C	bis 480 °C
Trommeldurchmesser	400 bis 1.000 mm	400 bis 630 mm

Industrien



FÖRDERBAND

Für schonenden und wirtschaftlichen Transport von Schüttgütern über kurze bis lange Förderstrecken. Passend zu Material, Förderleistung, Streckenführung und Einbausituation konfiguriert.

Ihre Vorteile

- Zuverlässiger Materialtransport** – schonende Förderung unterschiedlichster Schüttgüter
- Passende Bauform** – für jede Förderaufgabe – vom Pulver bis zum Schotter
- Vielseitig einsetzbar** – stabile Fachwerkkonstruktionen für sicheren Transport über große Förderwege
- Individuell konfigurierbar** – Einhausungen und Hauben individuell auf Kundenanforderung abgestimmt
- Turn-Key Lösung** – Begehungen, Stützen und Stahlbauten komplett aus einer Hand

Bauformen



Anwendungen

- horizontal bis stark ansteigende Förderung

Technische Daten

Typ	Gleit-förderband	Schalen-förderband	Mulden-förderband	Wellkanten-förderband
Förderleistung	bis 200 m³/h	bis 600 m³/h	bis 900 m³/h	bis 100 m³/h
Förderlänge	bis 50 m	bis 200 m	bis 300 m	bis 50 m
Gurtbreite	300 - 1.600 mm	650 - 1.200 mm	650 - 2.000 mm	300 - 800 mm
Temperatur	bis 130 °C			

Industrien





ROHRGURTFÖRDERER

Staubdichter und energieeffizienter Transport von Schüttgütern über lange, frei geführte Förderstrecken. Besonders für voluminöse Materialien, anspruchsvolle Streckenführungen und umweltsensible Einsatzbereiche.

- | **Geschlossener Transport** – für staubdichten und umweltschonenden Schüttguttransport
- | **Energieeffiziente Förderung** – durch reibungsarme Luftkissentekhnologie
- | **Minimaler Verschleiß** – durch optimierte Konstruktion und berührungsarme Gurtführung
- | **Flexible Streckenführung** – durch frei gestaltbare Stützenanordnung mit bis zu 65 m Stützweite
- | **Hohe Betriebssicherheit** – durch minimale Staubemissionen und verschleißsarmen Transport

Anwendungen

- | horizontal bis leicht ansteigende Förderung
- | lange Förderstrecken

Technische Daten

Typ	RGF 500	RGF 800	RGF 1000
Bandbreite	500 mm	800 mm	1.000 mm
Förderleistung	300 m³/h	720 m³/h	1250 m³/h
Stützweite	bis 50 m	bis 58 m	bis 65 m
Förderlänge	bis 500 m		

Industrien

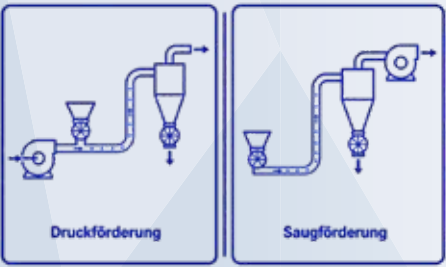


PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGE

Für den flexiblen und zuverlässigen Transport von Schüttgütern über komplexe Förderstrecken – jede Anlage wird exakt auf Produkt, Förderweg und Prozessanforderung ausgelegt.

- | **Druck- und Saugförderung** – passend zur jeweiligen Prozessanforderung
- | **Flexible Leitungsführung** – für verwinkelte und komplexe Anlagenlayouts
- | **Ringleitungssysteme** – auch für anspruchsvolle Produkte wie Harnstoff oder Salz
- | **Spezialausführungen** – Förderung schwieriger Güter mit Stickstoff oder getrockneter Luft möglich
- | **Moderne Steuerung** – zur Vermeidung von Leitungsverstopfungen und zur effizienten Anlagenführung

Bauformen



Anwendungen

- | Förderung
- | Dosieren

Technische Daten

Typ	Druckförderung	Saugförderung
Förderleistung	bis 50 t/h	bis 15 t/h
Rohrdurchmesser	bis 300 mm	bis 300 mm
Förderlänge	bis 300 m	bis 100 m
Einspeiseart	Zellradschleuse, Schneckenpumpe	Dosierschnecke, DreBo, Zellradschleuse
Verschleißschutz	angepasst an Ihr Schüttgut	

Industrien





SILOAUSSTRAGRÜHRWERK

Für den zuverlässigen Austrag leichter, fasriger und brückenbildender Schüttgüter aus Silos und Rundbehältern – Individuell abgestimmt auf Ihr Schüttgut.

Ihre Vorteile

- | **Anspruchsvolle Materialien** – speziell entwickelt für leichte, fasrige und schwer fließende Schüttgüter
- | **Räumarm** – für den zuverlässigen Materialtransport zur Auslaufschurre
- | **Individuell konfigurierbar** – Rührreinheit und Werkstoffausführung auf das Produkt abgestimmt
- | **Flexibles Design** – je nach Anlagenlayout mehrere Ausläufe möglich

Anwendungen

- | Materialaustrag
- | Auflockern

Technische Daten

Typ	Messeraustrag
Durchmesser	1.000 - 3.000 mm
Austragleistung	bis 300 m³/h

Industrien



DREHBALKENBODEN

Perfekter Siloaustrag aller Schüttgüter, vor allem von schwierigen und nicht fließenden Schüttgütern.

Ihre Vorteile

- | **100 % Massenfluss** – nach dem FIFO-Prinzip bei hoher Betriebssicherheit
- | **Keine Totzonen** – kein Kernfluss, reduzierte Gefahr von Brückenbildung oder Verkrustungen
- | **Breites Einsatzspektrum** – auflockern, austragen und dosieren unterschiedlichster Schüttgüter
- | **Schonender Austrag** – bruchfreier Austrag sensibler Güter ohne Fluidisierung
- | **Hohe Langlebigkeit** – langsame Bewegung für geringen Verschleiß und wartungsfreundliches Design

Anwendungen

- | Auflockerung
- | Austragung
- | Dosierung

Technische Daten

Typ	Drehbalkenboden
Breite	500 - 4.300 mm
Länge	500 - 4.300 mm
Austragleistung	bis 500 t/h
Werkstoff	Normalstahl, Edelstahl, verschleißfester Stahl

Industrien





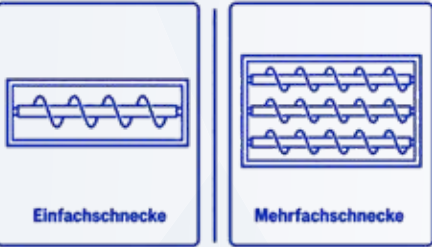
SCHNECKENAUSSTRAG-MASCHINE

Austrag von Schüttgütern aus Flachbodensilos und Bunkern über mehrere parallel angeordnete Förderschnecken - ausgelegt auf Schüttgut und Prozess.

Ihre Vorteile

- | **Keine Brückenbildung** – zuverlässiger Betrieb auch bei schwer fließenden und faserigen Gütern
- | **Regelbare Austragsleistung** – Anpassung an den Bedarf der nachgeschalteten Anlage über die Drehzahl
- | **Skalierbare Auslegung** – Anzahl und Länge der Schnecken je nach Bunkergeometrie
- | **Robuste Ausführung** – Bauweise und Verschleißschutz ausgelegt auf den Dauerbetrieb

Bauformen



Anwendungen

- | Austragung
- | Dosierung

Technische Daten

Typ	Mehrfachschnecken
Austragleistung	bis 500 m³/h
Schneckendurchmesser	200 - 1.250 mm
Förderlänge	bis 12 m (ohne Zwischenlager)
Werkstoff	Normalstahl, Edelstahl, verschleißfester Stahl
Zus. Verschleißschutz	auf Anforderung zugeschnitten

Industrien



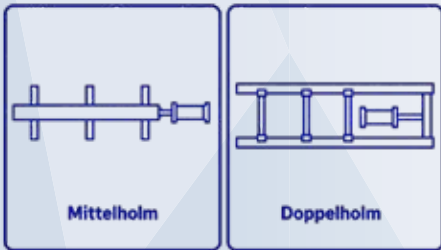
HYDRAULISCHER AUSTRAGBODEN

Für eine sichere und leistungsstarke Entladung unterschiedlichster Materialien – von großvolumigen und leichten Stoffen bis zu schweren, klebrigen oder abrasiven Gütern.

Ihre Vorteile

- | **Sicher & schnell** – Entladung verschiedenster Schütt- und Reststoffe ohne Stillstandszeiten
- | **Materialvielfalt** – geeignet für großvolumige, leichte, klebrige, schwere und abrasive Stoffe
- | **Flexible Anlieferung** – Materialannahme per Kipper, Radlader oder Schubboden-LKW
- | **Befahrbare Schubböden** – für vielseitige Materialeinbringung ins Flachlager
- | **Turn-Key-Lösung** – Absaugung, Steuerung und Abladehaus aus einer Hand

Bauformen



Anwendungen

- | Austragung
- | Entladung
- | Lagerung

Technische Daten

Typ	Schubboden
Förderleistung	bis 400 m³/h
Schublänge	bis 16 m
Schütthöhe	bis 9 m

Industrien





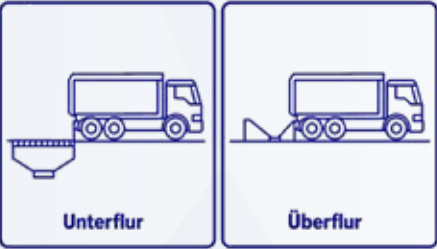
MATERIALANNAHME

Rohmaterialannahme direkt aus dem LKW oder Radlader mit sicherem und staubarmem Ab- und Weitertransport – Knoblinger liefert die komplette Annahmestrecke aus einer Hand.

Ihre Vorteile

- | **Schnelle Annahme** – sichere Rohmaterialübernahme direkt aus dem LKW
- | **Zuverlässige Abscheidung** – von Überkorn und Störstoffen, direkt nach der Annahme
- | **Automatische Beschickung** – direkter Weitertransport zum nachgelagerten Prozess
- | **Staubarmer Materialfluss** – von Annahme zu angrenzenden Prozessschritten
- | **Komplette Annahmestrecke** – inkl. Förder- und Steuerungstechnik aus einer Hand

Bauformen



Anwendungen

- | Materialübernahme
- | Abscheidung
- | Beschickung

Technische Daten

Typ	Kratzkettenförderer	Einschüttgosse
Aufgabeart	Kipp-LKW Schubboden-LKW	Kipp-LKW Schubboden-LKW Zug-Wagon Radlader
Förderleistung	bis 200 t/h	bis 200 t/h (LKW) bis 350 t/h (Zug)

Industrien



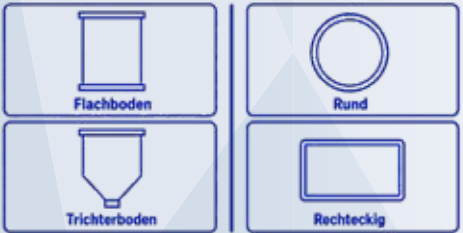
KOMPAKTSILO / PUFFERBEHÄLTER

Vielfach im Einsatz in Förder- und Pelletieranlagen - auch als Pufferbehälter einsetzbar.

Ihre Vorteile

- | **Gleichmäßiger Materialnachschub** – auf kompaktem Raum gesichert
- | **Zuverlässiger Austrag** – einfaches Ausbringen von Holz, Spänen und Abfällen durch individuelle Austragslösung
- | **Puffer-Funktion** – auch als Pufferbehälter für kontinuierlichen Materialstrom
- | **Robustes Design** – langlebige Konstruktion, auch in anspruchsvollem Anlagenumfeld
- | **Turn-Key** – Komplettlösung aus einer Hand

Bauformen



Anwendungen

- | Zwischenlagerung
- | Pufferung
- | Reifung

Technische Daten

Typ	Rundbehälter	Modulsilo (eckig)
Querschnitt	bis 9 m²	bis 16 m²
Höhe	bis 3,5 m	bis 6 m
Volumen	bis 30 m³	bis 100 m³
Schüttgut	u.a. schwer fließend	rieselfähig (Getreide, Pellets, Kies)

Industrien





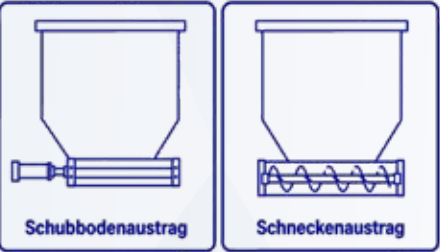
AUFGABEBUNKER

Puffer- und Aufgabelösung für den kontinuierlichen Materialnachschub in den nachgelagerten Prozess. Volumen und Bauform individuell auf Ihre Anlage abgestimmt.

Ihre Vorteile

- | **Kontinuierlicher Materialstrom** – Ausgleich von Schwankungen aus diskontinuierlicher Anlieferung
- | **Flexible Austragung** – Schubboden oder Schnecke je nach Schüttgut
- | **Bauform nach Maß** – Volumen und Geometrie abgestimmt auf Anlagengegebenheiten
- | **Robuste Konstruktion** – massive Ausführung für anspruchsvollen Dauerbetrieb
- | **Turn-Key** – Komplettlösung aus einer Hand

Bauformen



Anwendungen

- | Zwischenlagerung
- | Pufferung

Technische Daten

Typ	Schubbodenaustrag	Schneckenaustrag
Schüttgut	leicht fließend	schwer fließend
Volumen	bis 100 m³	

Industrien



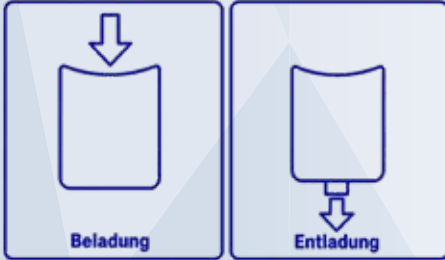
BIGBAG-HANDLING

Befüllung und Entleerung von BigBags - schnell, effizient und auf Ihre Prozessbedürfnisse zugeschnitten.

Ihre Vorteile

- | **Befüllen und Entleeren** – Stationen für Einzel-BigBags oder BigBag-Batterien, abgestimmt auf Ihren Prozess
- | **Exakte Mengen** – integrierte Wiegesysteme, Rüttelplatte zur maximalen Gewichtsausnutzung
- | **Staubarmes Handling** – geschlossene Andockung, auf Wunsch mit Absaugung
- | **Sichere Entleerung** – Walkeinheiten und Austragbehälter für schwer fließende Güter, dosierte Übergabe in Folgeprozesse oder pneumatische Förderung

Bauformen



Anwendungen

- | Abfüllung
- | Entleerung
- | Wiegung

Technische Daten

Typ	Beladung	Entladung
Verladeleistung	0,1 bis 40 m³/h	
Art	einfach / mehrfach	einfach

Industrien





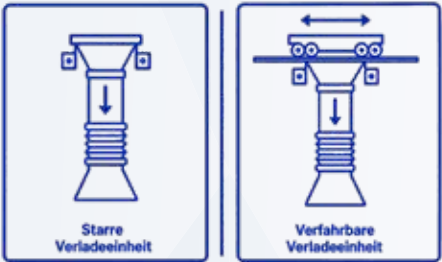
VERLADUNG

Schnelle und staubarme Verladung von Schüttgütern in LKW, Silofahrzeuge und Container, ausgelegt auf Ihre Bedürfnisse - Verladeleistung, Transportmittel und Emissionsanforderungen.

Ihre Vorteile

- | **Schnelle Verladung** – hohe Verladeleistung bei kurzen Standzeiten der Fahrzeuge
- | **Staubarme Beladung** – Verladegarnitur optional mit Absaugung
- | **Flexible Fahrzeugtypen** – für LKW, Silofahrzeuge, Container und Waggon
- | **Sichere Bedienung** – Verladebühnen, Absturzsicherung und Bedienstand nach Bedarf
- | **Komplette Verladestrecke** – Förderung, Verladeeinheit und Steuerung aus einer Hand

Bauformen



Anwendungen

- | Verladung
- Silofahrzeug
- Kipp-/Schubboden-LKW
- Container
- Zugwaggon

Technische Daten

Typ	LKW	Zug
Förderleistung	bis 120 t/h je LKW	bis 160 t/h je Waggon
div. Zusatzausstattung	mit/ohne Puffersilo mit/ohne Feingutabsiebung mit/ohne Aspiration mit/ohne Einhausung	

Industrien



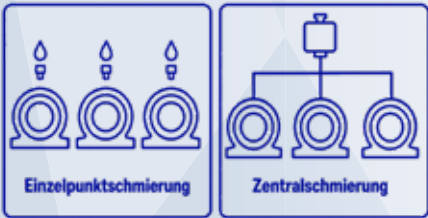
STERNSIEB

Präzise Fraktionierung von Materialströmen nach Korngröße – besonders geeignet für Biomasse, Recycling- oder Abfallströme.

Ihre Vorteile

- | **Bewährte Siebtechnologie** – robustes Design für präzise und zuverlässige Fraktionierung
- | **Individuell konfigurierbar** – frei gestaltbare Stern- und Walzenabstände je nach Anforderung
- | **Optimale Anpassung** – an Einbauposition, Materialstrom und Abscheidesituation
- | **Flexibler Antrieb** – Sternwalzen einzeln oder im Verbund antreibbar
- | **Breites Einsatzspektrum** – für Holz, Kompost, Biomasse und weitere Abfallströme

Bauformen



Anwendungen

- | Siebung
- | Fraktionierung
- | Abscheidung

Technische Daten

Typ	Sternsieb
Breite	650 bis 3.000 mm
Länge	bis 3.000 mm
Durchsatzleistung	bis 600 m³/h
Korngröße	bis P100

Industrien





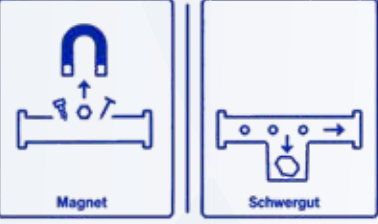
FREMDMATERIAL-ABSCHIEDER

Trennt Störstoffe zuverlässig aus dem Materialstrom, bevor sie in die Weiterverarbeitung gelangen – sowohl Schwergut als auch Eisenmetalle.

Ihre Vorteile

- | **Kombinierte Abscheidung** – von Schwergut (z. B. Steinen) und Metallteilen
- | **Luftstromtrennung** – separiert schwere Partikel von leichten Hackschnitzeln
- | **Manuell justierbar** – Einstrom- und Einstellklappen für optimale Trennung
- | **Magnetische Abscheidung** – Kaskaden-, Trommel- oder Permanentmagnet je nach Einbausituation
- | **Robuste Konstruktion** – Stahl- oder Edelstahlausführung für den Dauereinsatz

Bauformen



Anwendungen

| Abscheidung

Technische Daten

Typ	Schwergutabscheider	Magnetabscheider
Durchsatzleistung	bis 200 m³/h	bis 500 m³/h

Industrien



STEIGSICHTER

Abtrennung von Feinstoffen aus Schüttgütern im aufwärts gerichteten Luftstrom - abgestimmt auf Ihr Schüttgut.

Ihre Vorteile

- | **Definierte Trenngrenze** – über Luftgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- | **Zuverlässige Trennung** – Feinstoffe werden abgeschieden
- | **Anlagenschutz** – geringerer Verschleiß in Mühlen, Pressen und Fördertechnik
- | **Verschleißfreie Abscheidung** – Trennung ohne bewegte Teile im Material
- | **Einfache Integration** – kompakte Bauweise für Einbau in bestehende Fallstrecke

Bauformen



Anwendungen

| Abscheidung

Technische Daten

Typ	Steigsichter
Durchsatzleistung	bis 120 t/h

Industrien



4 | FRAKTIONIERUNG



PELLETSCALIBRATOR

Schonende Kürzung von Pelletüberlängen auf definierte Normlängen – mit hoher Durchsatzleistung, gleichmäßiger Pelletqualität und ohne zusätzlichen Abrieb.

Ihre Vorteile

- | **Keine Überlängen** – gleichmäßige Pelletslängen nach Norm DIN EN 14961-2
- | **Bessere Qualität** – ansprechendere Pelletsoptik für Verkauf in Säcken
- | **Weniger Feinanteil** – dank geringerer Bruchflächen
- | **Abgestimmte Durchsatzleistung** – bis zu 20 t/h Pressendurchsatzleistung (bis 10m³/h Volumenstrom am Calibrator)
- | **Kompakte Abmessungen** – keine Nachsiebung nötig, platzsparendes Design

Anwendungen

- | Längenanpassung

Technische Daten

Typ	PC250	PC500
Durchsatzleistung	bis 5 m³/h (3,25 t/h)	bis 10 m³/h (6,5 t/h)
Für Produktionskapazität	bis 10 t/h	bis 20 t/h

Industrien



5 | MISCHUNG & REGULIERUNG



PADDELMISCHER

Gleichmäßige Konditionierung von Schüttgütern durch definierte Zugabe von Wasser und Additiven. Verweilzeit, Werkzeuggeometrie und Mischwirkung exakt auf das Produkt abgestimmt.

Ihre Vorteile

- | **Homogene Konditionierung** – gleichmäßige Feuchteverteilung im Produkt
- | **Definierte Verweilzeit** – über Drehzahl und Werkzeuggeometrie einstellbar
- | **Abgestimmte Bauform** – Paddel für optimale Durchmischung
- | **Anpassbare Mischwerkzeuge** – Paddel- oder Schneckengeometrie je nach Produkt
- | **Robuste Ausführung** – optional auch aus Edelstahl

Anwendungen

- | Konditionierung
- | Mischung
- | Homogenisierung

Technische Daten

Typ	Paddlemischer
Förderleistung	bis 20 t/h
Durchmesser	bis 800 mm
Förderlänge	bis 8.000 mm
Temperaturbereich	bis 130 °C
Werkstoff	Normalstahl / Edelstahl

Industrien





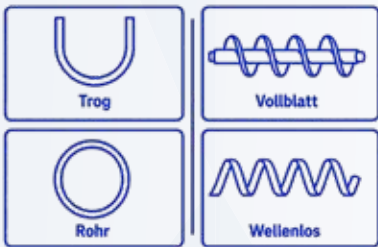
INJEKTORSCHNECKE

Zwangsförderung von Schüttgütern auf nachgeschalteter Förderertechnik - abgestimmt auf Prozessanforderung und Einbausituation.

Ihre Vorteile

- | **Zwangsförderung** – Angepasst an den Bedarf der nachgeschalteten Anlage
- | **Geometrie nach Maß** – angepasste Auslegung auf Ihre Einbausituation und Ihr Schüttgut
- | **Individuelle Auslegung** – auf Schüttgut abgestimmte Konstruktion der Schnecke
- | **Kompakte Bauweise** – geringer Platzbedarf bei der Integration in bestehende Anlagen
- | **Robuste Ausführung** – Edelstahl und Verschleißschutz für den Dauerbetrieb möglich

Bauformen



Anwendungen

- | Zwangsbeschickung
- | Einspeisung

Technische Daten

Typ	Injektorschnecke
Förderleistung [m³/h]	bis 900 m³/h
Durchmesser	bis 800 mm
Förderlänge	bis 2.500 mm
Temperaturbereich	bis 300 °C
Werkstoff	Normalstahl / Edelstahl

Industrien



SCHIEBER

Für sichere Absperrung und manuelle Dosierung von Schüttgütern in Förder- und Prozessanlagen – jede Ausführung wird passend zu Fördertechnik, Durchsatzleistung, Schüttgut und Abdichtungsanforderung ausgelegt.

Ihre Vorteile

- | **Sichere Absperrung** – zuverlässiger Betrieb auch bei hohen Durchsatzleistungen
- | **Werkstoff & Abdichtung** – exakt auf das jeweilige Schüttgut abgestimmt
- | **Individuelle Anpassung** – Schieber auf Prozess und Einbausituation zugeschnitten
- | **Flexibler Antrieb** – wahlweise mit Hand-, Pneumatik- oder Motorantrieb
- | **ATEX-zertifiziert** – verfügbar in zertifizierter Ausführung für EX-Zonen

Anwendungen

- | Absperrung
- | Handdosierung

Technische Daten

Typ	Schieber
Länge	200 - 1.600 mm
Breite	200 - 1.600 mm

Industrien





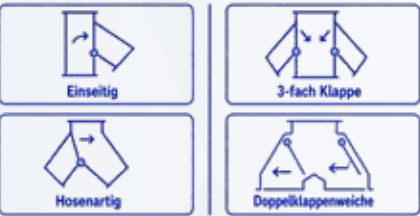
KLAPPE / WEICHE

Für sichere Verteilung von Schüttgütern in Förder- und Prozessanlagen – jede Ausführung wird passend zu Fördertechnik, Durchsatzleistung, Schüttgut und Abdichtungsanforderung ausgelegt.

Ihre Vorteile

- | **Sichere Verteilung** – zuverlässiger Betrieb auch bei hohen Durchsatzleistungen
- | **Werkstoff & Abdichtung** – exakt auf das jeweilige Schüttgut abgestimmt
- | **Individuelle Anpassung** – Klappen auf Prozess und Einbausituation zugeschnitten
- | **Flexibler Antrieb** – wahlweise mit Hand-, Pneumatik- oder Motorantrieb

Bauformen



Anwendungen

- | Absperrung
- | Verteilung

Technische Daten

Typ	Klapptasten
Länge	160 bis 1.250 mm
Breite	160 bis 1.250 mm
Betätigungsvarianten	elektrisch, pneumatisch, handbetätigt

Industrien



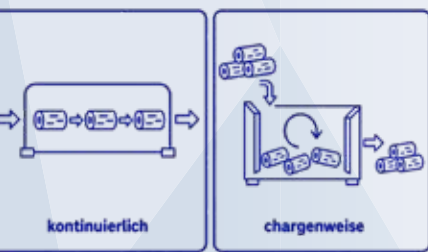
STAMMENTRINDER

Entrindung von Rundholz – individuell ausgelegt für kontinuierlichen oder diskontinuierlichen Betrieb.

Ihre Vorteile

- | **Robuste Bauweise** – konstruiert für den kontinuierlichen Dauerbetrieb
- | **Einstellbare Entrindung** – Feinjustierung der Intensität über Neigung und Verweildauer
- | **Hohe Durchsatzleistung** – bis zu 50 t/h (atro) Rundholz
- | **Optimierte Werkzeuggeometrie** – am Rotor für verbesserte Entrindungsergebnisse
- | **Turn-Key** – vormontiert für schnelle Integration vor Ort

Bauformen



Anwendungen

- | Entrindung

Technische Daten

Typ	Batchentrinder	Durchlaufentrinder
Durchsatzleistung	bis 13 t/h atro	bis 50 t/h atro
Stammlängen	1.800 - 6.000 mm	1.500 - 6.000 mm
Stammdurchmesser	100 - 600 mm	100 - 700 mm
Baulänge	bis 6.500 mm	bis 21.000 mm

Industrien





STUFENVEREINZELER

Dosiert Rundholz zuverlässig in einzelne Stämme auf – über elektrisch gesteuerte, hydraulisch betätigte Vereinzelungsstufen.

Ihre Vorteile

- | **Zuverlässige Vereinzelung** – Dosierung einzelner Stämme für angeschlossene Entrindung oder Hackanlage
- | **Robuste Konstruktion** – Langlebiges Design, ausgelegt für den Dauerbetrieb
- | **Hochwertige Hydraulik** – Einsatz von robuster Industriehydraulik für langjährigen Betrieb
- | **Turn-Key** – Verfügbar als Teil von Knoblingers schlüsselfertiger Entrindungsanlage

Anwendungen

- | Vereinzelung
- | Zuführung

Technische Daten

Typ	Rundholzvereinzelung
Durchsatzleistung	bis 50 t/h atro
Stammlänge	bis 6 m
Stammdurchmesser	bis 700 mm

Industrien



PRÄZISIONSDOSIERUNG

Pulsationsfreie Dosierung für Verbrennungsprozesse – exakt zugeschnitten auf Ihre Anwendung.

Ihre Vorteile

- | **Pulsationsfreie Brennerbeschickung** – gleichmäßiger Materialstrom für pneumatisch beschickte einzelne Brenner
- | **Breite Spreizung** – präzise Dosierung von 100 kg/h bis 10 t/h für eine gleichmäßige Verbrennung
- | **Vielseitig einsetzbar** – geeignet für feinste bis leicht stückelige Brennstoffe und Materialien aller Art
- | **Volumetrisch oder gravimetrisch** – volumetrische Präzisionsdosierung, gravimetrische Dosierung auf Anfrage
- | **Werkstoff nach Anwendung** – Normalstahl oder Edelstahl, Schneckengeometrie angepasst auf das Material

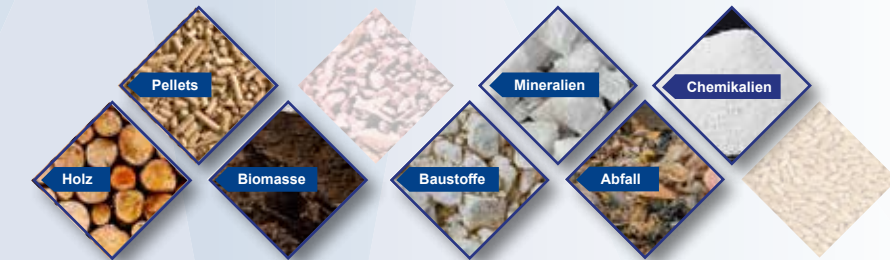
Anwendungen

- | Dosierung
- | Beschickung

Technische Daten

Typ	Präzisionsdosierung
Dosierleistung	0,1 bis 10 t/h
Schneckendurchmesser	angepasst auf Material
Vorbehältervolumen	bis 30 m³
Werkstoff	Normalstahl oder Edelstahl
Korngröße	10 µm bis 10 mm

Industrien





BRENNSTOFF-EINTRAGSSYSTEM

Eintrag stückeliger Brennstoffe in den Feuerraum – ausgelegt auf grobe und inhomogene Materialien.

Ihre Vorteile

- | **Große Stückigkeit** – Eintrag von Material bis 300 x 300 x 300 mm ohne Vorzerkleinerung
- | **Gleichmäßiger Eintrag** – präzise Dosierung von groben Brennstoffen in den Kalzinator
- | **Großzügig dimensioniert** – Schneckendurchmesser 900 mm für hohe Volumenströme
- | **CO2-Reduktion** – bessere Steuerbarkeit des Brennprozesses durch Verringerung der Falschlufzufuhr
- | **Robuste Bauweise** – konstruiert für den kontinuierlichen Dauerbetrieb

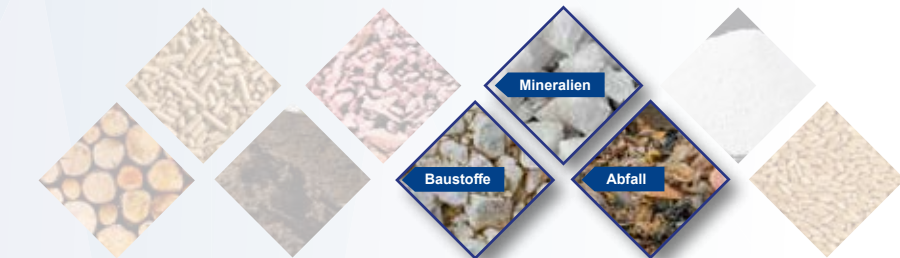
Anwendungen

- | Beschickung
- | Dosierung

Technische Daten

Typ	Brennstoffeintrag
Dosierleistung	bis 50 t/h
Schneckendurchmesser	900 mm
Werkstoff	Normalstahl, Edelstahl, verschleißfester Stahl
Korngröße	bis 300 x 300 x 300 mm
Zus. Verschleißschutz	auf Schüttgut angepasst

Industrien



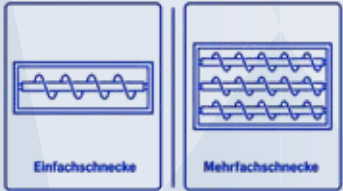
MEHRFACHSCHNECKEN-DOSIERUNG

Sichere und gleichmäßige Dosierung von anspruchsvollen Schüttgütern - zugeschnitten auf Ihre Anwendung.

Ihre Vorteile

- | **Skalierbare Austragung** – 2-fach- bis 8-fach-Schnecke je nach Behältergröße und geforderter Leistung
- | **Große Vorbehälter** – Volumen von 5 bis 60 m³ für Materialpuffer
- | **Individuelle Ausführung** – Schneckendurchmesser 400 bis 800 mm, angepasst an das Material
- | **Vollflächiger Austrag** – gleichmäßige Entnahme über die gesamte Behälterbreite
- | **Turn-Key** – Gesamte Beschickung aus einer Hand

Bauformen



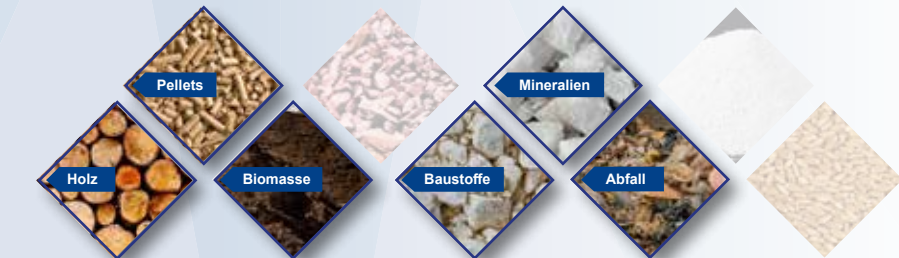
Anwendungen

- | Beschickung
- | Dosierung

Technische Daten

Typ	Mehrfachschneckendosierung
Dosierleistung	bis 80 t/h
Schneckendurchmesser	400 bis 800 mm
Vorbehältervolumen	bis 60 m³
Werkstoff	Normalstahl, Edelstahl, verschleißfester Stahl
Schüttgut	nicht fließende Materialien

Industrien



Ihre Ansprechpartner

FRANZ BACHINGER

Technischer Vertrieb
Biomass, Pellets, Metal

@ franz.bachinger@knoblinger.at

☎ +43 7752 83734 229

☎ +43 699 14 14 88 33

BERNHARD DONINGER

Technischer Vertrieb
Biomass, Pellets, Metal

@ bernhard.doninger@knoblinger.at

☎ +43 7752 83734 249

☎ +43 699 14 14 88 11

BERNHARD DALLINGER

Technischer Vertrieb
Industrial Services

@ bernhard.dallinger@knoblinger.at

☎ +43 7752 83734 247

☎ +43 699 13 13 88 66

RENE BRÜCKL

Spartenleiter
Minerals, Waste, Chemicals, Grain

@ rene.brueckl@knoblinger.at

☎ +43 7752 83734 352

☎ +43 699 19 19 04 42

ALEXANDER KIMBERGER

Technischer Vertrieb
Minerals, Waste, Chemicals, Grain

@ alexander.kimberger@knoblinger.at

☎ +43 7752 83734 369

☎ +43 699 19 19 04 47

Führende Unternehmen weltweit setzen auf KNOBLINGER.

- | Komplettanlagen zur Holzpelletierung
- | Brennstoff- und Biomassepelletierung
- | Pelletlagertechnik
- | Rohstoffannahmetechnik
- | Verlade- und Transportsysteme
- | Sonstige individuelle Komplettlösungen



Albert Knoblinger GmbH
Oberbrunner Weg 10
4910 Ried im Innkreis, Österreich
office@knoblinger.at



www.knoblinger.com