



ALBERT KNOBLINGER

# La force de la mécanisation

## Équipementier de l'Industrie du Bois de l'Année 2023

Lorsqu'il s'agit d'extensions ou d'installations neuves de production de granulés, ce ne sont pas seulement les entreprises de l'industrie du bois avec leurs sites de production intégrés qui font appel aux équipements haut de gamme de granulation et au management de projet de Albert Knoblinger à Ried im Innkreis (AT). L'expert des produits en vrac bénéficie de la même confiance envers ses solutions innovantes et ses technologies éprouvées dans l'industrie du panneau. Portrait de l'Équipementier de l'Industrie du Bois de l'Année 2023.

✍ Philipp Matzku 📺 Knoblinger (3) Philipp Matzku (2)

Knoblinger a livré ces dernières années près de 80% de ses équipements, systèmes de convoyage et composants à des entreprises de l'industrie du bois. "Au départ, nous étions des constructeurs de moulins pour le secteur agricole. Mais depuis l'entrée de l'Autriche dans l'Union européenne au milieu des années '90 notre spécialisation a évolué vers des équipements industriels, avant tout du secteur granulés et autres biomasses bois. A l'occasion, nous avons pu intégrer beaucoup de savoir-faire des procédés du domaine agricole vers celui du bois", nous informe le gérant associé Alfred Knoblinger.

### "La confiance est essentielle"

Le premier de ses équipements complets de production de granulés bois à été livré en 1996 au site du Pfeifer Group à Kundl. Cette collaboration s'est successivement renforcée le long des bientôt 40 années depuis et aujourd'hui pratiquement tous les sites du group tyrolien sont équipés par le constructeur de machines de la Haute-Autriche, que ce soit en Autriche, en Allemagne ou en Tchéquie. "Nous avons également des solutions de manutention de biomasse pour l'industrie du panneau. Aussi, pratiquement toutes les usines du groupe Egger sont équipées de systèmes de convoyage Knoblinger. Le convoyage de copeaux de l'usine de panneau Egger de Lexington (US) est également fourni par nous", ajoute Jürgen Zuser, qui depuis le mois d'avril a rejoint la direction Knoblinger pour s'occuper pour l'essentiel des affaires opérationnelles de l'expert des produits en vrac. "Pour la moitié de nos projets nous livrons déjà des installations clé en main, tendance croissante. C'est précisément notre objectif", insiste Zuser. "Notre force est dans la mécanisation des installations et leur intégration dans un ensemble complètement optimisé et clé en main. Nous réalisons des concepts sur mesure, spécifiques, en accord avec les besoins de nos clients. La planification se fait conjointe-

ment avec le client. Et même au montage nous cherchons à travailler avec les collaborateurs qui seront les futurs opérateurs au quotidien sur nos équipements. La mise en service, la formation du client et les mises à jour sont également assurés par nous", explique Johannes Waselmayr, directeur commercial chez Knoblinger.

### Des granulations robustes et performantes

"Les productions de granulés tournent souvent toute l'année, 7 jours sur 7. Il en va de même pour la mécanisation dont on attend une performance maximale avec une usure minimale. Sans une mécanisation optimale on n'atteindra pas la performance attendue. Chez Knoblinger, l'organisation est calibrée sur tous les cycles de vie de l'équipement. Le processus de recherche de solutions est toujours mené avec le client. Il est alors établi quelle matière première est à traiter en quelles quantités, quel est l'équipement existant et quelles installations neuves sont nécessaires", précise Zuser.

Knoblinger a présenté le PelletsCube sur le salon Ligna 2017. Cet ensemble complet clé en main est composé de six cadres conteneurs spéciaux 20-ft-Iso aux parois insonorisées et isolées thermiquement. Toute la technique complète - presses à granulés, convoyage, broyeurs à marteaux, bacs de maturation, filtrage, et jusqu'à l'électronique et le pilotage - est logée dans ces conteneurs. Ils sont alors individuellement transportés depuis notre usine vers le chantier de destination et assemblés sur place. "Le Cube est très compact, tout est à sa place et en même temps facile d'accès pour l'entretien. Le temps de montage court qui en résulte est très apprécié de nos clients. Souvent la mise en service se fait déjà dans les trois semaines qui suivent la livraison. Grâce au pilotage intégré, le Cube n'a besoin que de très peu d'interventions de personnel en service normal", raconte Waselmayr. Knoblinger propose cette solide unité de granulation pour des pro-



ductions jusqu'à 5t/heure. Ce qui correspond à une capacité annuelle de 30.000 à 40.000t. "Le client fait l'économie de la construction d'une halle dédiée et de l'installation technique correspondante. Il n'y a besoin que d'une base en béton. C'est notamment à l'occasion d'extensions de production que notre concept présente un premier choix", ajoute le directeur commercial et cite l'exemple de la production de granulés du groupe Hasslacher à son site de Preding. Ces cinq dernières années, sept Cube ont été livrés et actuellement six autres sont en projet et en production. Ce sont particulièrement les industries du bois autrichiennes qui investissent pour la première fois dans une production de granulés, comme Donausäge Rumplmayr ou Stallinger Holzindustrie, qui misent sur la technologie éprouvée, le management de projet près du client et la collaboration de confiance avec Knoblinger, nous dit-on.

Stallinger Holding prévoit l'été 2023 de mettre en route une production de granulés de 120.000t/an. Knoblinger en est l'entreprise générale et livrera trois PelletsCube qui produiront indépendamment les uns des

autres. "Si un Cube est à l'arrêt, les autres continuent à produire", explique Waselmayr.

### Technologie éprouvée

Tous les éléments et composants d'une production de granulés fournis par Knoblinger sont de sa propre fabrication, sauf les presses à granulés, les broyeurs à marteaux et les séchoirs à bande. Dans le domaine du convoyage le taux de fabrication interne est très élevé chez Knoblinger. Comme par exemple pour le liaisonnement de la scierie de bois de faibles diamètres GELO Timber, Wunsiedel/DE à l'usine de granulés WUN Bioenergie. Dans le courant du premier trimestre 2024 débutera la production de l'usine à granulés de 150.000t/an chez Tilly Holzindustrie à Althofen. Lors de cette création d'installation Knoblinger est également responsable de l'ensemble du projet, y compris pour le montage des presses Salmatec. Cette année, le transfert des copeaux a déjà été mis en route avec succès chez cet industriel du bois de Carinthie.

"Nous travaillons avec tous les fabricants réputés de presses, broyeurs à marteaux, équipements de criblage et séchoirs à bande. Nous avons pu établir au cours des décennies un partenariat solide avec CPM, le fabricant américain de presses du secteur d'aliments pour animaux. Avec le temps, nous avons pu perfectionner l'interaction de nos composants avec ceux de CPM", souligne Alfred Knoblinger. En Suisse et en France, Knoblinger travaille avec son partenaire ZM Technik de Mühledorf (CH).

Knoblinger a aussi livré chez le négociant de granulés Nyfenegger Holz à Emmental/

(CH) un stockage de 2800t, complet avec réception et une capacité de chargement de 80t/heure, ainsi qu'un silo de 73m³. Toute la technologie de l'installation provient de chez Knoblinger, y compris son pilotage. Dans la confédération helvétique il y a déjà huit de ses entrepôts de transbordement en service.

"La France est pour nous un marché important, nous y voyons un grand potentiel pour l'avenir", informe Zuser. Déjà le prototype du PelletsCube, exposé sur le salon Ligna en 2017, a été installé chez un client en France. Actuellement, chez le constructeur à Ried im Innviertel une autre installation identique est en préparation de livraison pour un autre client français, ainsi que plusieurs convoyeurs à vis sans fin pour l'usine française de Egger à Rambervillers. //

- 1 **75.000 t/an** c'est la capacité de cette production de granulés installée par Knoblinger chez Donausäge Rumplmayr
- 2 **7 Mio. €** c'est l'investissement de Knoblinger en 2020 en une halle production neuve ainsi qu'en un second équipement de découpe laser
- 3 **Une équipe forte:** Johannes Waselmayr, direction commerciale, Jürgen Zuser et Alfred Knoblinger, direction générale, avec Franz Bachinger et Bernhard Doninger, ventes (de g.)
- 4 **Un ensemble clé en main:** Le PelletsCube chez un client de Knoblinger en Carinthie
- 5 **Tout a sa place:** Tous les éléments de l'installation et du pilotage du PelletsCube sont positionnés avec perfection



## ALBERT KNOBLINGER

Siège: Ried im Innkreis

Siège: 1964

Direction: Alfred und Erich Knoblinger, Jürgen Zuser

Effectif: 125

Domaines: granulés bois, matériaux bois/biomasse, aliments pour animaux, métaux, cendres, boues d'épuration

Produits: installations de production de granulés, PelletsCube, équipements de char-

gement, d'ensilage, de criblage, de stockage, convoyeurs à vis, à aubes, à godets

Distribution: pays germanophones, France

Références clients, extrait: Pfeifer Group, Egger Group, Mayr Melnhof Group, WUN Bioenergie, Cycleenergy, Donausäge Rumplmayr, Stallinger Holzindustrie, Nawaro Energie Betrieb, Aprobois, Hasslacher Group, Pellets du Jura