

L'innovation dans la pelletisation du bois



VOS BIENS
S'EN
PORTENT
MIEUX.

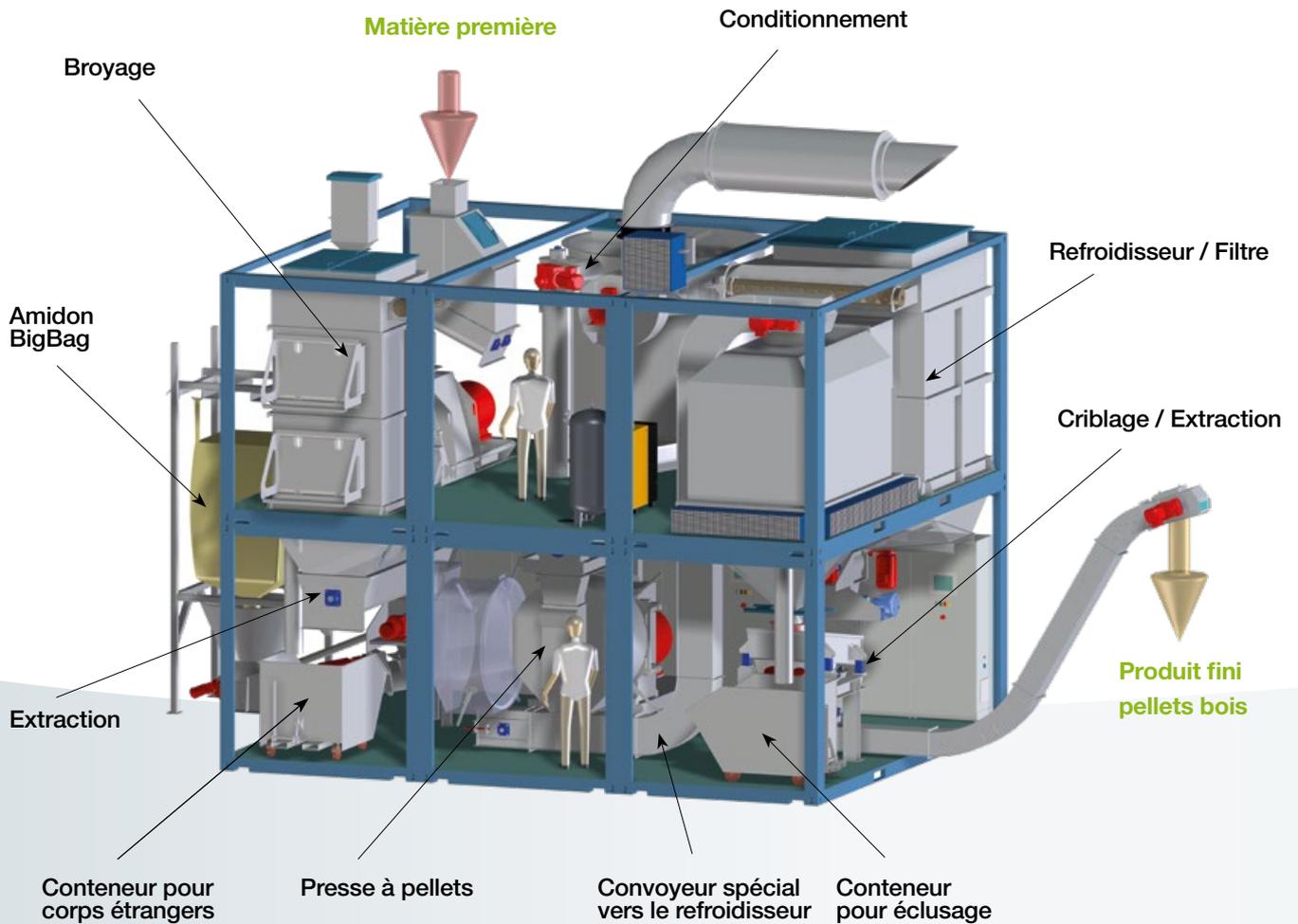
PelletsCUBE

- // **Processus de pelletisation complet**
- // **dans six châssis de conteneur ISO 20 ft**
- // **Débit jusqu'à 5 t/h**



[PelletsCUBE]

CONCEPT

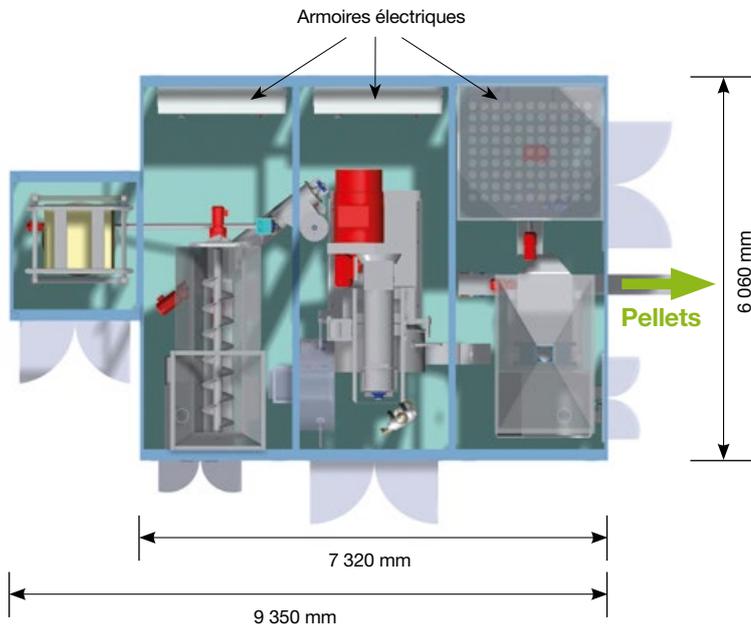


Les installations de pelletisation du bois conventionnelles sont en général composées de machines individuelles en général assemblées dans le bâtiment d'exploitation. Avantages : utilisation d'appareils éprouvés, exploitation flexible et débit adapté. Mais la durée, les efforts et les coûts liés au montage et à la mise en place de ce type d'installation sont élevés.

C'est là qu'intervient le concept du PelletsCUBE. L'installation complète est prémontée en usine dans six châssis de conteneur standards, assemblés en un minimum de temps sur le chantier. Une économie de temps et de coût!

Le système intègre déjà la commande complète de l'installation, l'installation électrique, l'alimentation en air comprimé, les groupes de refroidissement et les dispositifs de sécurité.

VOS AVANTAGES



AVANTAGES POUR L'EXPLOITATION ET LA MAINTENANCE :

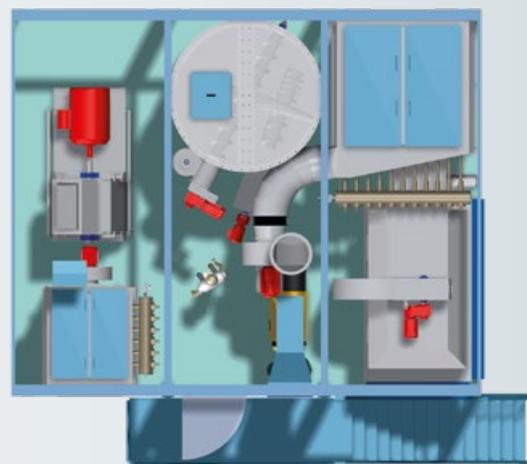
- // Accès optimal à tous les modules pour les interventions de maintenance et de réparation
- // Conteneurs intégrés pour corps étrangers et élimination
- // Meilleure accessibilité à la presse pour un remplacement aisé de la matrice, des rouleaux et des pièces d'usure
- // Remplacement simplifié du filtre depuis le toit

Niveau 1 (accès optimal à la presse)

AVANTAGES TECHNIQUES :

- // Équipement conçu sans compromis, fabrication robuste
- // Transport extrêmement délicat des pellets vers le refroidisseur sur un convoyeur spécialement conçu
- // Taille des pellets optimisée grâce au calibre de pellets Knoblinger intégré en série
- // Unité testée et éprouvée
- // Dimensions compactes, hauteur totale réduite
- // Mise en place en intérieur ou en extérieur
- // Coûts de mise en place réduits (un socle de fondations et un raccordement électrique suffisent)
- // Mesures de protection contre les explosions selon la directive ATEX
- // Homologation administrative facilitée
- // Le montage/démontage rapide permet de changer de site rapidement

Niveau 2 (accès au broyeur, au refroidisseur et au conditionnement)



Type	t/h Bois résineux	t/h Bois de feuillus	Embase LxI [mm] sans accès	Hauteur [mm] sans garde-corps	Hauteur [mm] avec garde-corps	Raccordement électrique [kW]*	Raccordement alimentation en eau
CUBE M	2,8	2,0	7 320 x 6 060	5 800	7 000	335	1"
CUBE L	4,0	3,0	7 320 x 6 060	5 800	7 000	495	1"
CUBE XL	5,0	4,0	7 320 x 6 060	5 800	7 000	575	1"

*) en fonction de la matière première

MATIÈRES PREMIÈRES APPROPRIÉES :

- // Tous les types de matières premières renouvelables : bois, paille, écorce, connexes de scierie, plaquettes forestières,...
- // Bois résineux et bois de feuillus en particulier (mélangés homogène demandé)
- // Humidité 7 à 11%
- // Granulométrie : sciure, copeaux de rabotage, plaquette de bois



Sciure de bois



Copeaux de rabotage



Plaquettes de bois



Installation en extérieur



Installation en intérieur

VARIANTES :

- // 3 niveaux de débit (2,5 / 4,0 / 5,0 t/h), référence bois tendre
- // Construction sur châssis ouverte pour installation en intérieur
- // Variante Installation en extérieur avec coffrage à isolation sonore et thermique
- // Adjonction d'amidon par sacs, bigbags ou silos de stockage

Votre partenaire pour les solutions de pelletisation conventionnelles.

- // Installations complètes de pelletisation du bois
- // Traitement de combustible et de biomasse
- // Technique de stockage des pellets
- // Technique céréalière et des fourrages
- // Logistique de réception des matières premières
- // Installations de chargement

Plus de **45 installations déjà réalisées**
Débits de **2 à 40 t/h** **4,0 Mt/an** de capacité de production totale installée

