

SCHÜTTGUTTECHNIK
NACH MASS



IHR GUT
HAT'S
BESSER.



Holzpellets, Pellets / Pelletslagerung, Pelletsumschlag
Holzwerkstoffe, Biomasse / Getreide, Futter- und Nahrungsmittel
Metall, Mineral, Baustoffe / Reststoffe, Asche, Klärschlamm

www.knoblinger.at

TECHNIK NACH MASS. //BESSERE LÖSUN

Unsere Erfahrung: seit Jahrzehnten.

Die Firma Albert Knoblinger Gesellschaft m. b. H. & Co. KG mit Sitz in Ried im Innkreis im oberösterreichischen Innviertel beschäftigt sich seit Jahrzehnten mit mechanischer Schüttguttechnologie. Als inhabergeführtes Familienunternehmen steht Knoblinger für traditionelle Handwerksqualität gepaart mit innovativer Maschinenbautechnik.

Mit heute rund 90 Mitarbeitern ist Knoblinger eine feste Größe bei Schüttgutanlagen – und klein genug, um flexible und maßgeschneiderte Konzepte von der Projektierung bis zur Montage auf den Markt zu bringen.



Betriebsfläche:	11.500 m ² – davon 6.000 m ² Produktionsfläche
Exportquote:	80 %
Sparten:	Holzpellets, Pellets / Holzwerkstoffe, Biomasse / Getreide, Futter- und Nahrungsmittel / Metall, Mineral, Baustoffe / Reststoffe, Asche, Klärschlamm / Lohnfertigung
Märkte:	Österreich, Europa, Asien, Nord- und Südamerika

GEN.



Unser Ziel: ein zufriedener Kunde.

Namhafte Unternehmen aus aller Welt zählt Knoblinger zu seinen zufriedenen Kunden. Die Stärke des seit Generationen bestehenden Betriebes ist es, Lösungen für die individuellen Erfordernisse seiner Kunden anzubieten, die auf die spezifischen Eigenschaften des jeweiligen Schüttgutes abgestimmt sind.

Unser laufendes Qualitätssicherungssystem wird regelmäßig von externen Experten überprüft und auditiert.



FACHKOMPETENZ. //BESSERES ERGEBNIS.



The image features a man in a blue hard hat and a dark blue work jacket with a 'KNOBLINGER' logo, holding a measuring tool. To his right is a grid of six material categories, each with a representative image and a label:

- Holzpellets / Pelletsproduktion** (Wood pellets)
- Pelletslagerung / Pelletsumschlag** (Pellet storage / Pellet turnover)
- Holzwerkstoffe / Biomasse** (Wood products / Biomass)
- Getreide / Futter- & Nahrungsmittel** (Grain / Feed & Food)
- Metall / Mineral / Baustoffe** (Metal / Mineral / Building materials)
- Reststoffe / Klärschlamm / Asche** (Residues / Sludge / Ash)

Maßgeschneidert für jede Sparte.

Knoblinger liefert Schüttguttechnik nach Maß! Unsere Kompetenzen sind in 6 Sparten aufgeteilt, sodass wir für jede einzelne Anwendung eine maßgeschneiderte Lösung für die individuellen Kundenanforderungen anbieten können. Neben sämtlichen mechanischen und pneumatischen Förderkomponenten umfasst das Produktprogramm auch Einrichtungen zum Lagern, Aufbereiten, Dosieren, Wiegen, Mischen, Be- und Entladen.

VON KOMPONENTE BIS TURN-KEY. //BESSERE PRODUKTE.

// Schneckenförderer
// Trogkettenförderer
// Förderbänder
// Becherwerke



// Siloanlagen und
Behälter



// Vermahlungs- und
Siebanlagen
// Mischanlagen
// Aufbereitungsanlagen
// Holzpelletieranlagen



// Verlade- und
Absackanlagen



Wir setzen auf solide Qualität.

Knoblinger setzt seit jeher auf Produkte und Komponenten höchster Qualität. Nur solide und robuste Einzelteile gewährleisten auf Dauer Betriebssicherheit und sind somit langfristig die wirtschaftlichere Lösung.

SICHERE PROZESSE. //BESSERER SERVICE.



// CAD-KONSTRUKTION



// PROJEKTIERUNG



// LASERSCHNEIDEN



// SCHWEISSEN



// ZUSAMMENBAU



// MONTAGE

Von der Projektierung bis zur Inbetriebnahme.

Knoblinger entwickelt gemeinsam mit seinen Kunden maßgeschneiderte, funktionelle und wirtschaftliche Lösungen. Die Ausarbeitung und Umsetzung erfolgt mit modernsten technischen Hilfsmitteln (3D CAD Software, ERP-System, Laserschneideanlage, etc.), wodurch eine termingerechte Auftragsbearbeitung sichergestellt ist. Die Produktion zeichnet sich durch höchste Qualität in Verbindung

QUALITÄTSDENKEN. //BESSERER OUTPUT.



// ABKANTEN



// KUNDENDIENST



// ERSATZTEIL-VERSORGUNG

mit hoher Flexibilität aus. Knoblinger bietet ein umfangreiches Montage-, Wartungs-, Schulungs- und Reparaturservice, damit Ihre Anlagen immer störungsfrei und zuverlässig laufen. In allen Bereichen sind bei Knoblinger erfahrene und langjährig tätige Mitarbeiter beschäftigt, die die speziellen Anforderungen für jedes Schüttgut kennen. In unserem Lehrlingsausbildungsprogramm bilden wir die Fachkräfte der Zukunft im eigenen Betrieb aus.



HOLZPELLETIERUNG. //VON PLANUNG BIS SERVICE.



Mit mehr als 40 realisierten Anlagen dürfen wir uns zu Recht zu den europäischen Marktführern in diesem Bereich zählen. Die von uns realisierten Anlagen stehen in West-, Mittel und Südosteuropa sowie in Russland. Mit Anlageleistungen von 2 bis 40 Tonnen pro Stunde decken wir einen sehr großen Leistungsbereich ab und können neben Sägerestholz wie Sägemehl und Hackschnittzel auch andere biogene Stoffe verarbeiten.

Mehr als **40 realisierte Anlagen** **3,5 Mio. t/Jahr** installierte Produktionskapazität



Verladeanlagen bis zu 120 t/h



Komplettanlagen, auf Wunsch „turn-key“



Rohstoff-Übernahme mit hydraulischem Austragboden



Pelletieranlagen von 2 bis 40 t/h



Neben den Anlagen zur Pelletserzeugung bieten wir auch Pelletslager- und -umschlagtechnik an. Je nach Kundenwunsch können wir die Anlagen komplett „turn-key“ installieren.



Hackschnitzel-Nasszerspannung



Pelletslager und -umschlagsilos mit Befüll- und Verladetechnik

[pelletslagerung, pelletsumschlag]

PELLETSLAGERUNG. // INDUSTRIELLE AUSFÜHRUNG - HÖCHSTE BETRIEBSSICHERHEIT.



Professionelle Lösung für die Annahme, Lagerung und Verladung sowie Abfüllung in 15kg Säcke und Big Bags. Das Leistungsspektrum von Knoblinger umfasst die Annahme und Verladung von Pellets mittels LKW oder Bahn. Die Lagerung erfolgt dabei wahlweise in Rundsilos oder Lagerhallen. Die große Stärke von Knoblinger ist es, maßgeschneiderte vollautomatisierte und ausgereifte Gesamtlösungen anzubieten, welche bis zur Integration in die kundenseitigen IT Systeme reichen.

Individuelle Pelletslager- & Umschlaganlagen von der Planung bis zum Service.



*Annahmegossen für LKW- und
Bahnentladung*



*Staubarme Verladung des
ausgesiebten Feinmaterials*



*Benutzerterminal mit Touchbedienung
und Streifendrucker*



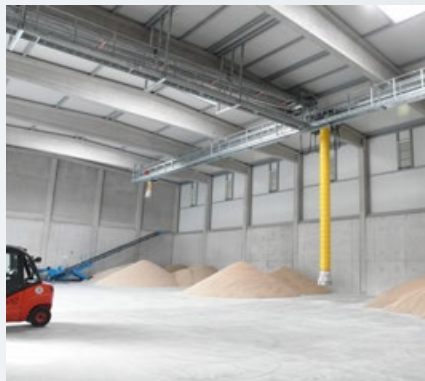
*9.000 t Pelletslager mit einem Annahme- und
zwei Verladeterminals*



*Bequeme, sichere und schnelle Befüllung von
Tankfahrzeugen*



Einfache und schnelle LKW Entladung



Vollautomatische Lagerhallenbefüllung



Bahn- und LKW-Annahme

BIOMASSE-HANDLING. //ALLES RUND UMS HOLZ.



Anlagen von 15–600 m³/h mit Becherwerken / Kettenförderern / Förderschnecken

Knoblinger kann in diesem Segment auf mehr als 30 Jahre Erfahrung zurückgreifen. Wir sind in der Lage, zerkleinerte Biomasse unterschiedlichster Herkunft in verschiedenen Körnungen, Strukturen und Feuchtigkeiten zu fördern, zu lagern und aufzubereiten. Gemäß unserer Firmenphilosophie bieten wir dem Kunden für sein Produkt und seine Anwendung die optimal abgestimmte Lösung. So zählen wir zahlreiche namhafte Unternehmen aus der Holzwerkstoffindustrie sowie aus dem Bioenergiesektor zu unseren zufriedenen und langjährigen Kunden.

Je nach Anforderung liefern wir
Einzelkomponenten bis
komplette Anlagen.



Trocknerabförderung



Befüllung und Austrag für Siloanlage



Dosierbehälter mit Schneckenboden



Verladeanlage



Sieb- und Sortieranlage



Grobgut- und Metallabscheidung



Dosierbehälter mit Rotoraustrag



Aufgabebunker



Hydraulische Austragböden (Zugböden)

SENSIBLE GÜTER. //SPEZIELLE BEHANDLUNG.

[getreide, futtermittel, nahrungsmittel.]



Silozellenbeschickung mittels Trogkettenförderer und pneumatischer Absperrschieber

Jedes Gut, insbesondere Getreide und Nahrungsmittel, stellt spezielle Anforderungen an seinen Transport, gilt es doch dabei nicht nur zu fördern, sondern auch hygienische Standards und gleichzeitig die individuellen Eigenschaften der einzelnen Güter zu beachten. Ob Brauerei, Lagerhaus, Agrarhändler, Nahrungsmittelproduzent, Mischfutterwerk oder Mühle, Ihr Gut ist bei uns in besten Händen.

Förderung und Lagerhaltung erfordern hohe Standards an **Hygiene.**



Umschlagsiloanlage in einem Donauhafen



Siloanlage für Getreide



*Produktverteilereinheit bestehend aus
Gurtbecherwerk, Trogkettenförderer und
Drehrohrverteiler*

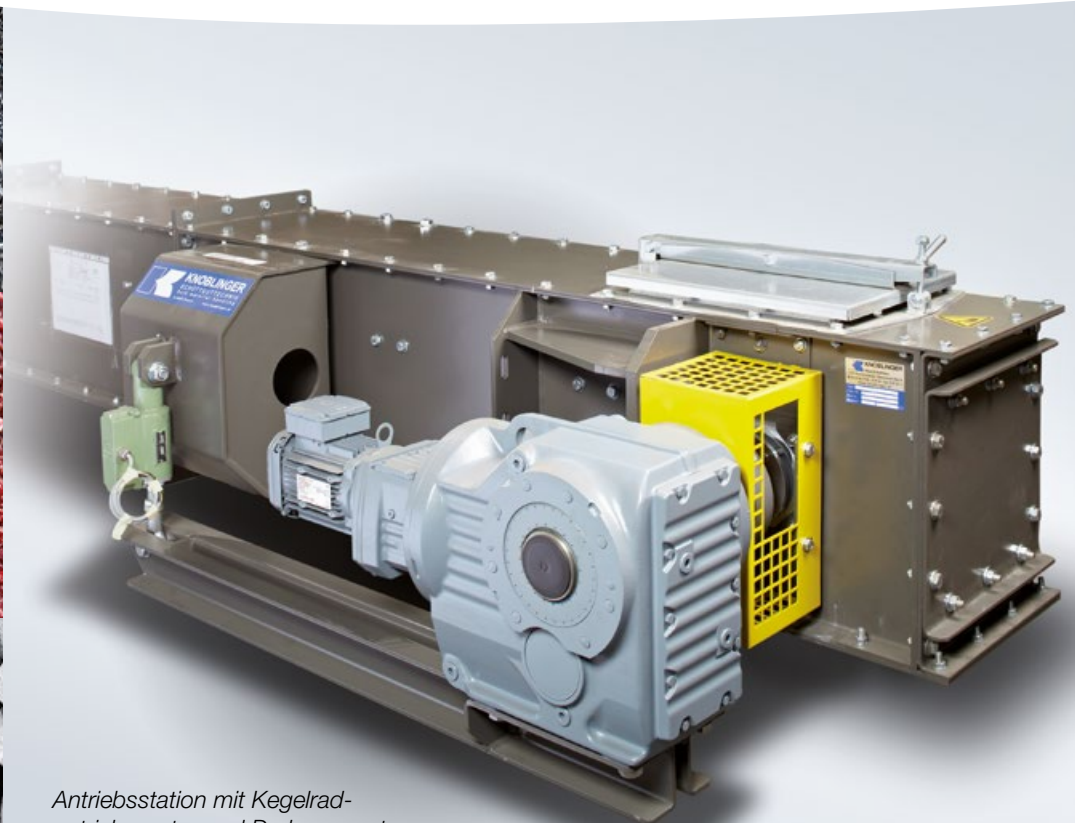


Verladesiloanlage



*Antriebsstation zu einem
Trogkettenförderer*

ROBUSTE BAUWEISE. // LANGE BETRIEBSDAUER.



*Antriebsstation mit Kegelrad-
getriebemotor und Drehmoment-
stütze eines Trogkettenförderers
für eine Filterentstaubungsanlage*

In der Sparte Metall / Mineral / Baustoffe setzt Knoblinger auf langlebige, robuste Konzepte. Wir beliefern Kunden aus der Stahl-, Baustoff-, Zement- und Faserindustrie bis hin zu Filteranlagen-, Salz- und Mineralstoffproduzenten. Unsere Lösungen umfassen Trogkettenförderer, Gurt- und Kettenbecherwerke, Bandförderer, Trog- und Rohrschnecken kombiniert mit Dosierbunkern, Verladeeinrichtungen und Siloaustragsystemen. Jede Anlage wird dabei nach kundenspezifischen Anforderungen konstruiert.

Langlebige Anlagenkonzepte

für Sparten mit großen Lasten
und hohen Ansprüchen.



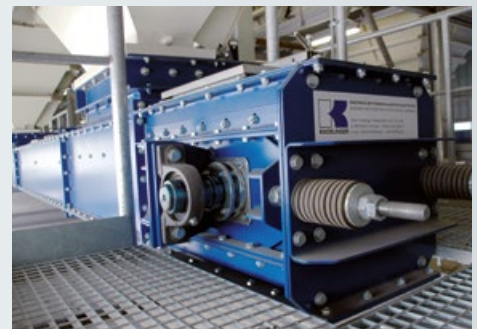
*Siloustrag mit Absperrschieber
und Zellenradschleuse*



Montage eines Trogkettenförderers in einer Filterentstaubungsanlage



*Fußstation eines
Gurtbecherwerks mit
Injektorschnecke*



*Spannstation eines Trogkettenförderers
für eine Filterentstaubungsanlage*



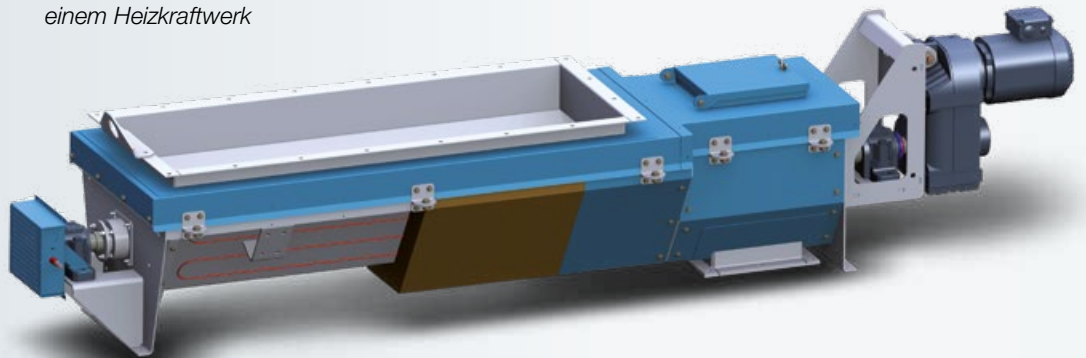
*Antriebsstern eines Trogkettenförderers
mit Gabellaschenkette*

EXTREME BEDINGUNGEN. //EINWANDFREIER BETRIEB.



Klärschlammverladestation mit schwenkbarem Trogkettenförderer in einer Kläranlage

*Trogschnecke mit Begleitheizung
zur Förderung von Asche in
einem Heizkraftwerk*



Vom Reststoff bis zum Gefahrgut: höchste Zuverlässigkeit ist Pflicht.

*Fußstation eines
Kettenbecherwerks
mit Gewichts-
spanneinheit*



Knoblinger baut für Kläranlagen- und Kraftwerksbetreiber, Heizkraftwerke und Müllverbrennungsanlagen nach sehr speziellen Anforderungen. Ob Trog- schneckenförderer mit Begleitheizung zur Ascheförderung oder schwenkbare Trogkettenförderer für Kläranlagen – Knoblinger entwickelt gemeinsam mit seinen Kunden für jedes Gut die optimalen Anlagenkonzepte.



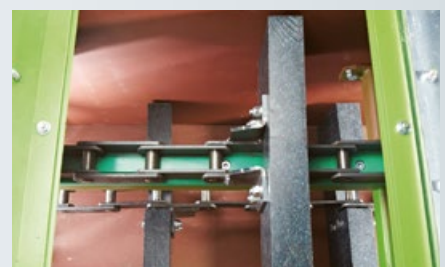
*Verladeeinrichtung mit Trogkettenförderer
und Verladebalg*



*Abzugsstrangkettenträger in einer
Kläranlage*

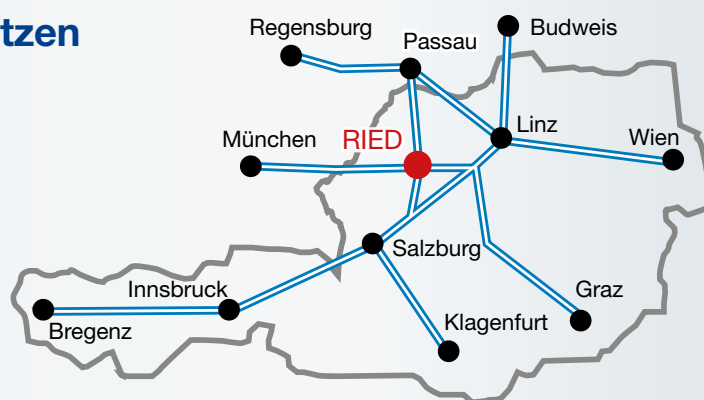


Gabellaschenkette für Trogkettenförderer



*Buchsenförderkette mit aufgeschraubten
Kunststoffmitnehmer*

**Erfolgreiche Unternehmen setzen
auf KNOBLINGER.**



Albert Knoblinger Gesellschaft m. b. H. & Co. KG
4910 Ried im Innkreis, Oberbrunner Weg 10
AUSTRIA
Tel.: +43 7752 83734, Fax +43 7752 83734-11
E-Mail: office@knoblinger.at
www.knoblinger.at